

AZARAN

Transfer Machines & Automations

Since 1984



4th Edition - 2024



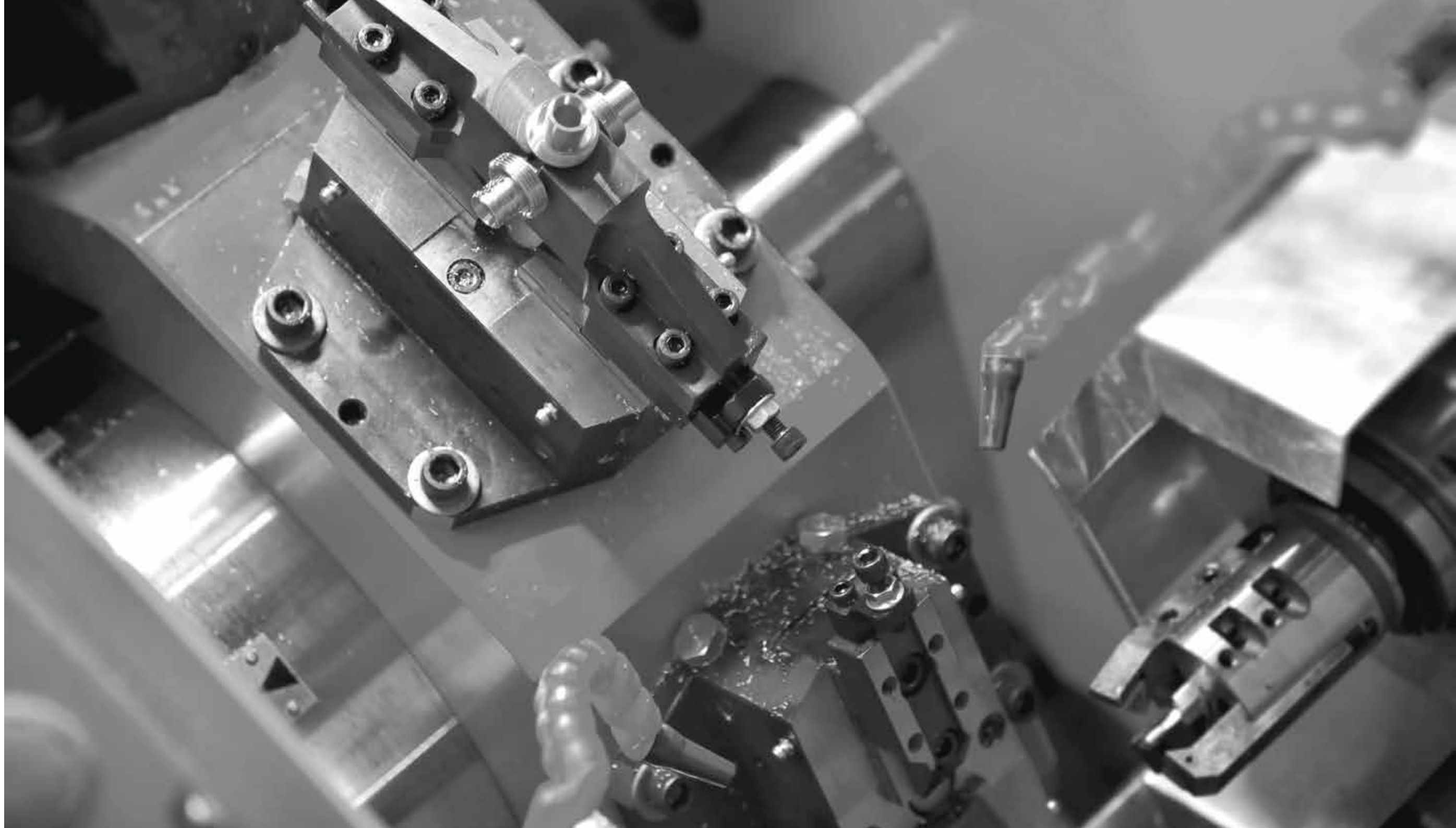
www.azaran-group.com





۴۰ سال

پشتوانه اعتماد و همراهی



” گروه صنعتی آذران

گروه صنعتی آذران در سال ۱۳۶۳ با هدف تولید قطعات صنعتی تأسیس شد. این شرکت با تلاش و پشتکار بی‌وقفه توانست به سرعت جایگاه خود را در بازار پیدا کرده و فعالیت خود را به ساخت شیرآلات برنجی و راه‌اندازی خطوط تولید مرتبط با آن گسترش دهد. هم‌اکنون گروه صنعتی آذران با بیش از ۴۰۰ نفر پرسنل متخصص و متعهد، در فضایی بالغ بر ۲۰۰۰۰ متر مربع و در سه واحد مجزا، با بهره‌گیری از تجهیزات به‌روز و پیشرفته در حال فعالیت است.

استراتژی راهبردی گروه صنعتی آذران همواره بر تحقیق و توسعه، نوآوری و آموزش مداوم تأکید داشته است. این رویکرد باعث شده تا آذران به یکی از رهبران صنعت شیرآلات و اتصالات برنجی در ایران تبدیل شود. تلاش‌های مستمر ما منجر به احداث بزرگ‌ترین و مجهزترین کارخانه تولید محصولات برنجی با نام تجاری "آذر" و همچنین اولین کارخانه تولیدکننده دستگاه‌های ترانسفر و تجهیزات مرتبط در ایران با نام تجاری "آذران" شده است.

ما در تلاشیم تا محصولاتی با کیفیت و مطابق با استانداردهای بین‌المللی را به بازارهای داخلی و خارجی عرضه کنیم. هدف ما همواره تأمین نیازهای مشتریان و جلب رضایت آن‌ها است. از این رو با کنترل صددرصدی، ارائه بهترین عملکرد محصولات را تضمین می‌کنیم.



افتخارات و دستاوردهای ما:

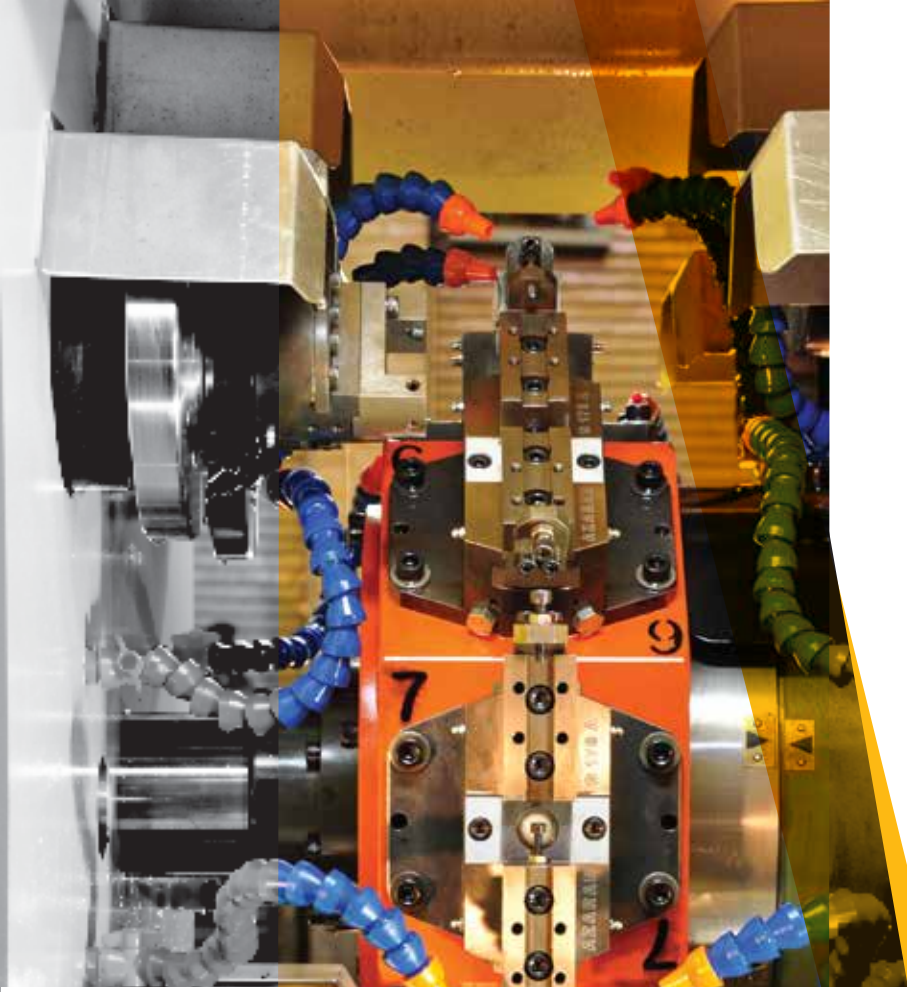
- ✓ اولین تولیدکننده ترانسفر و اجزاء آن در ایران
- ✓ اولین تولیدکننده ماشین آلات مخصوص و خطوط تولید اتوماتیک محصولات برنجی در ایران
- ✓ ساخت تجهیزات دقیق آزمایشگاهی برای اداره استاندارد، آزمایشگاه‌ها و دیگر شرکت‌ها
- ✓ کسب گواهینامه مدیریت کیفیت ISO 9001
- ✓ عضویت در مرکز تحقیق و توسعه وزارت صنایع
- ✓ شبکه توزیع گسترده محصولات، به منظور سهولت دسترسی
- ✓ صادرات محصولات به کشورهای آسیایی و افریقایی

برای آینده صنعتی شما درکنارتان هستیم ...

رویکرد گروه صنعتی آذران در تولید محصولات، همواره بر پایه دو اصل اساسی «کیفیت و اطمینان» استوار بوده است. با تکیه بر این دو اصل و با بهره‌گیری از سال‌ها تجربه متخصصان داخلی و خارجی و استفاده از ماشین‌آلات و تجهیزات به روز دنیا، توانسته ایم به دانش اتوماسیون، ساخت و راه‌اندازی خطوط تولید محصولات برنجی، آلومینیومی و چدنی دست یابیم. ما با ارائه مشاوره فنی و محصولات باکیفیت و قابل رقابت با برترین برندهای جهانی، زیربنای صنعتی شما را متحول خواهیم کرد. ما در این مسیر، با سابقه طولانی در خدمت‌رسانی و پشتیبانی پاسخگو، همواره در کنار شما خواهیم بود.

توانمندی‌ها و خدمات قابل ارائه:

- مشاوره فنی و مهندسی
- خدمات طراحی، مهندسی و تولید قطعات و ماشین آلات صنعتی و ابزارهای براده‌برداری
- تیم تعمیر و نگهداری کارآزموده و سریع
- ارائه برنامه‌های نگهداری پیشگیرانه
- آموزش اپراتوری تخصصی و تعمیرات عمومی در هنگام ارائه محصول
- فضای آموزشی تجهیز شده با سیستم شبیه‌سازی سه بعدی و واقعیت مجازی (VR)
- تضمین خدمات پس از فروش و تأمین قطعات



دستگاه‌های ترانسفر آذران همراه با دقت، سرعت و راندمان بالا، برای براده‌برداری قطعات انبوه طراحی شده‌اند. این دستگاه‌ها در دو مدل عمودی و افقی تولید می‌شوند و متناسب با نوع قطعه‌ای که تولید می‌کنند، دارای شش یا هشت ایستگاه کاری هستند.

برخی از ویژگی‌های ترانسفرهای آذران:

- ✓ مجهز به قابلیت‌های نرم‌افزاری با امکان عیب‌یابی و تنظیم از راه دور
- ✓ دارای ریموت کنترل به منظور سهولت در ستاپ دستگاه
- ✓ سیستم عیب‌یابی هوشمند با امکان ارائه خطا در نمایشگر دستگاه
- ✓ سیستم روانکاری اتوماتیک
- ✓ سیستم تخلیه براده اتوماتیک

ویژگی تابلو برق دستگاه

- ✓ مقاوم در برابر نفوذ رطوبت و گرد و خاک
- ✓ مجهز به فن هوشمند به همراه سنسور دما
- ✓ استفاده از رله الکتریکی با طول عمر بالا به جای رله مکانیکی
- ✓ استفاده از تجهیزات برقی برندهای معتبر

SIEMENS

Telemecanique

Schneider
Electric

PHOENIX
CONTACT



ترانسفرهای براده برداری

کارخانه‌ای در قالب یک دستگاه



HTM406V

ماشین ترانسفر عمودی ۶ ایستگاهه

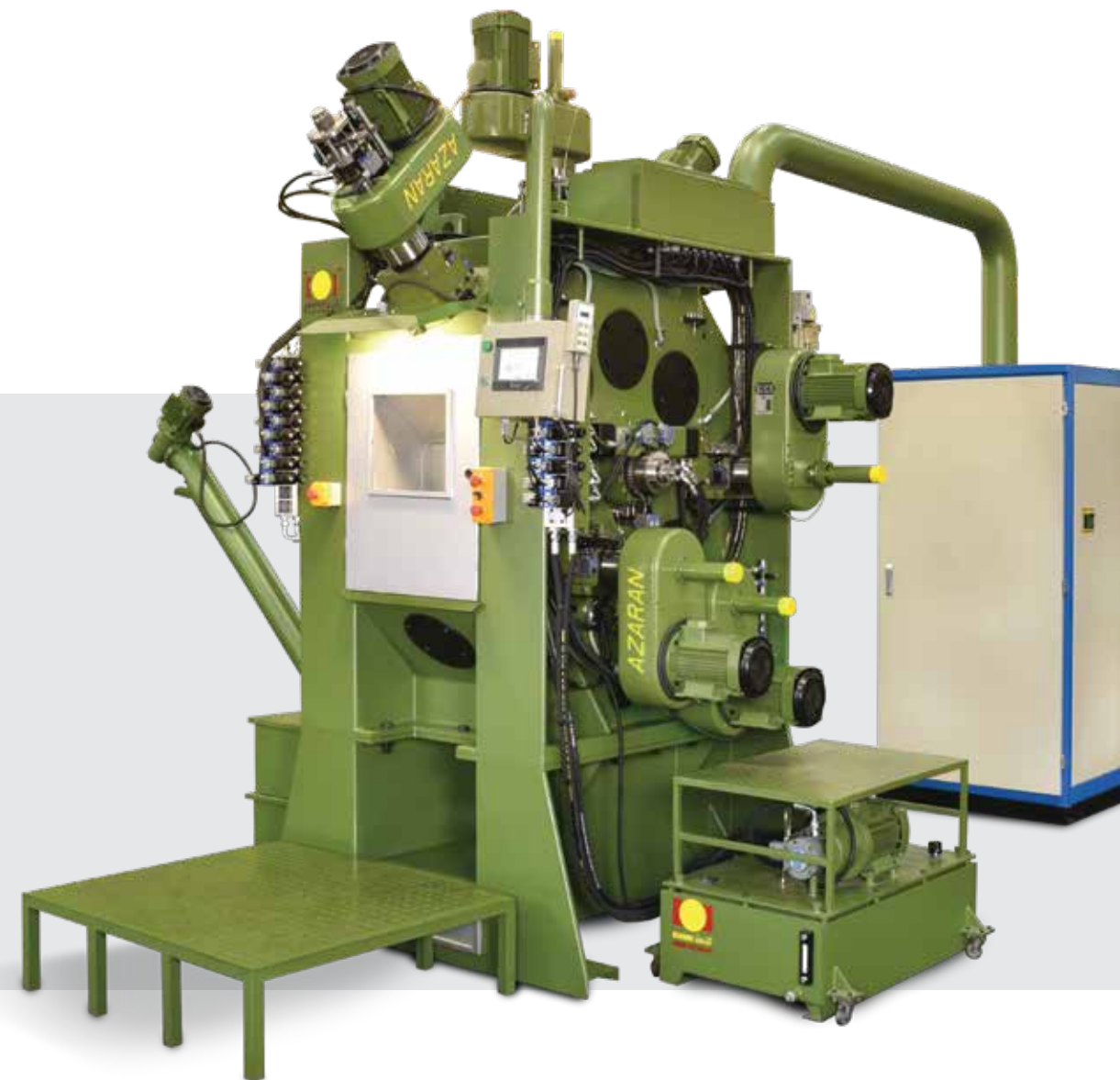


HTM406V

تعداد یونیت	بر حسب سفارش
نوع میز تقسیم	ITH400
نوع یونیت	HBU95/150 - HRU95 - TU75
نوع دو نظام	G170A/G255A
سیستم کنترل	PLC & HMI (Siemens - S7)
سیستم فرمان	هیدرولیک _ پنوماتیک
سیستم روانکاری	اتوماتیک
سیستم خنک کاری	☑
سیستم تخلیه براده	☑
وزن تقریبی با احتساب ۱۰ یونیت	5500 kg
ابعاد ماشین بدون تابلو برق	2300x2300x2830 (ارتفاعxعرضxطول)

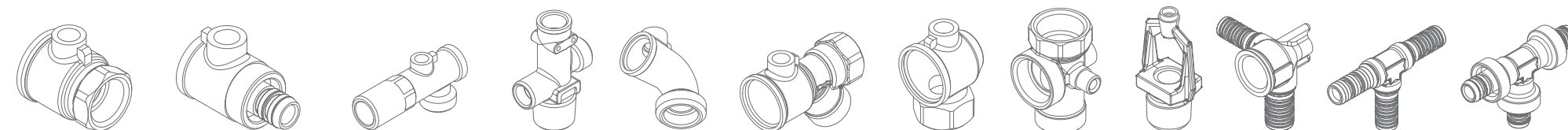
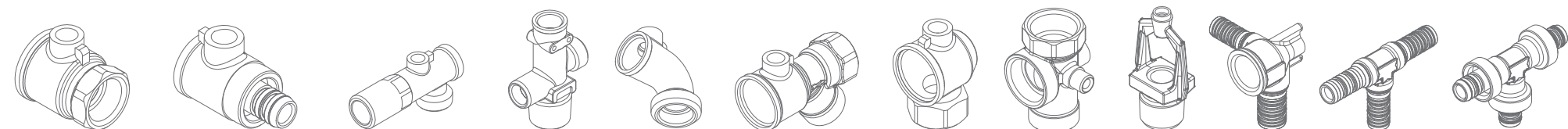
HTM408V

ماشین ترانسفر عمودی ۸ ایستگاهه



HTM408V

تعداد یونیت	بر حسب سفارش
نوع میز تقسیم	ITH400
نوع یونیت	HBU95/150 - HRU95 - TU75
نوع دو نظام	G170A/G255A
سیستم کنترل	PLC & HMI (Siemens - S7)
سیستم فرمان	هیدرولیک _ پنوماتیک
سیستم روانکاری	اتوماتیک
سیستم خنک کاری	☑
سیستم تخلیه براده	☑
وزن تقریبی با احتساب ۱۰ یونیت	7000 kg
ابعاد ماشین بدون تابلو برق	2450x2300x3250 (ارتفاعxعرضxطول)



HTM40-HD

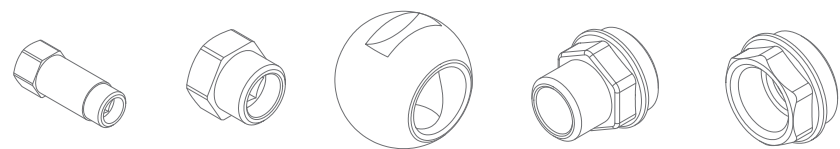
ماشین ترانسفر افقی دویل



HTM40-HD

4 - 6 - 8	تعداد ایستگاه
برحسب سفارش	تعداد یونیت
ITH400	نوع میز تقسیم
HBU95/150 - HRU95 - TU75	نوع یونیت
G170A/G255A	نوع دو نظام
PLC & HMI (Siemens - S7)	سیستم کنترل
هیدرولیک _ پنوماتیک	سیستم فرمان
اتوماتیک	سیستم روانکاری
☑	سیستم خنک کاری
4300 kg	وزن تقریبی با احتساب ۱۰ یونیت
3000x2550x2400 (ارتفاع×عرض×طول)	ابعاد ماشین بدون تابلو برق

امکان سفارش با قابلیت کاربری دو اپراتوره به منظور افزایش ظرفیت وجود دارد



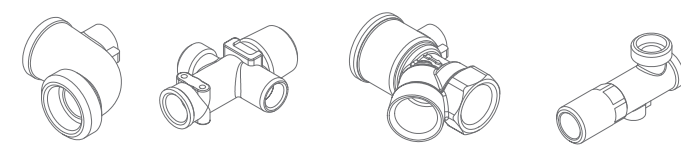
HTM40-H

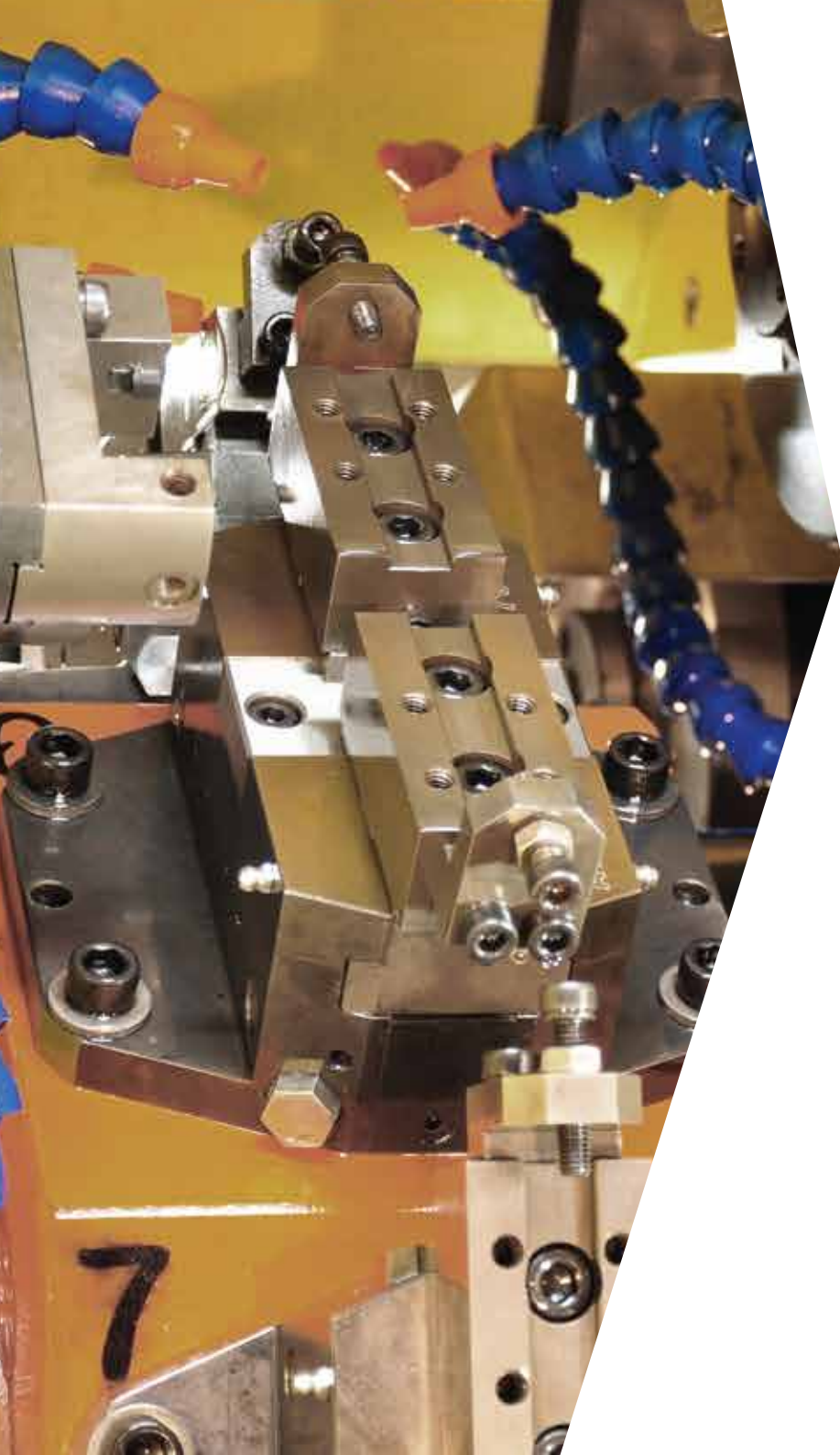
ماشین ترانسفر افقی



HTM40-H

4 - 6 - 8	تعداد ایستگاه
برحسب سفارش	تعداد یونیت
ITH400	نوع میز تقسیم
HBU95/150 - HRU95 - TU75	نوع یونیت
G170A/G255A	نوع دو نظام
PLC & HMI (Siemens - S7)	سیستم کنترل
هیدرولیک _ پنوماتیک	سیستم فرمان
اتوماتیک	سیستم روانکاری
☑	سیستم خنک کاری
2900 kg	وزن تقریبی با احتساب ۵ یونیت
2700x2500x1950 (ارتفاع×عرض×طول)	ابعاد ماشین بدون تابلو برق





دونظام آذران در دو مدل A و B عرضه می‌شود که از نظر عملکرد کاملاً یکسان هستند. تفاوت این دو مدل فقط در ظاهر و نحوه نصب آن‌ها است. مواردی که در ادامه به آن‌ها اشاره می‌کنیم، از ویژگی‌های این محصول است:

✔ **انطباق بسیار دقیق بین قطعات:** فرآیند سنگ‌زنی تمامی قطعات از جمله فک‌ها با دقت بالایی انجام می‌شوند. این شیوه همگن‌سازی، نفوذ براده و سیال را به حداقل رسانده و دقت در کارایی و طول عمر بالا را به ارمغان می‌آورد.

✔ **مجهز به گریس خور:** وجود گریس‌خورها بر روی محصول به‌طور مؤثری علاوه بر روانکاری، به کاهش آلاینده‌ها در درون منافذ دونظام نیز کمک می‌کند که این موضوع منجر به دوام بیشتر محصول می‌شود.

✔ **تغذیه هوای فشرده از کنار یا زیر:** در این محصول متناسب با نوع کاربری، امکان هوادهی از دو سمت متفاوت کنار یا زیر وجود دارد.

✔ **کنترل کیفی صد درصد:** به منظور حصول اطمینان از بهترین عملکرد، محصولات آذران بصورت صددرصدی تحت نظارت و بازبینی کیفی دقیق قرار می‌گیرند.

دو نظام پنوماتیک

نگهدارنده دقیق و با دوام



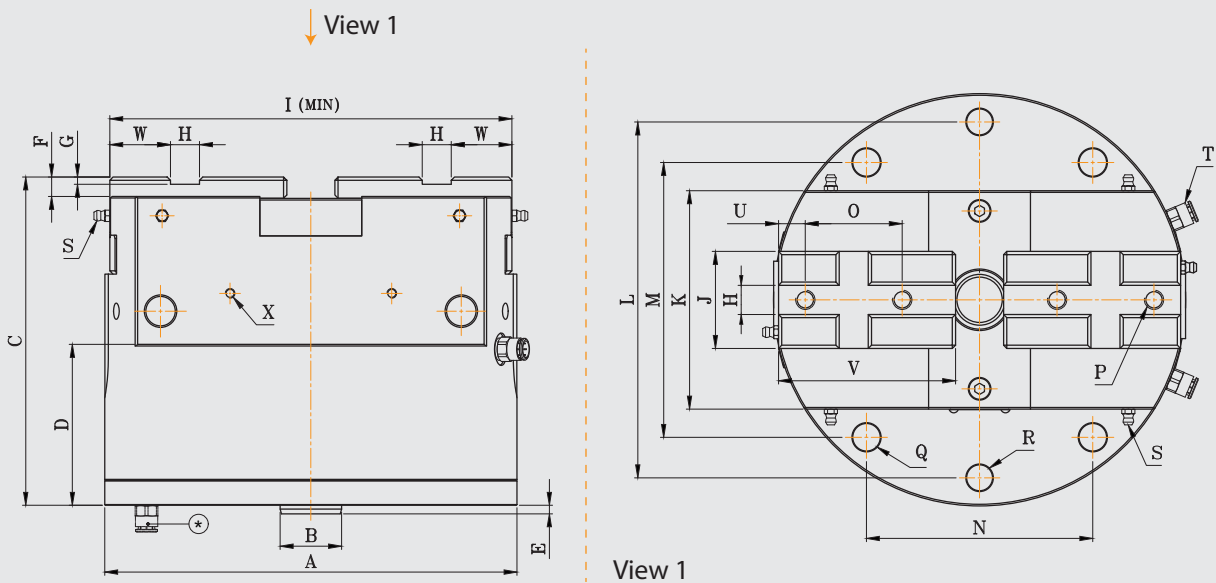
G60B G85B G85BD G110B G140B G170B G255B

دونظام پنوماتیک مدل B

G60B G85B G85BD G110B G140B G170B G255B

5 mm	9 mm	19 mm	10 mm	15 mm	17 mm	28 mm	کورس فک‌ها
600 N	1400 N	700 N	2300 N	3600 N	6000 N	12500 N	نیروی اسمی فک‌ها در ۶ بار
1 kg	2 kg	2.5 kg	4.5 kg	9 kg	15 kg	52 kg	وزن تقریبی

ITEM	G60B	G85B	G85BD	G110B	G140B	G170B	G255B
A	ø58 _{h6}	ø85 _{h6}	ø85 _{h6}	ø112 _{h6}	ø138 _{h6}	ø168 _{h6}	ø255 _{h6}
B	—	ø14	ø14	ø16	ø20	ø25	ø38
C	60 ±0.05	73 ±0.05	85 ±0.05	91 ±0.05	117 ±0.05	138 ±0.05	203 ±0.05
D	30.5	40	40	45	58	69	99.5
E	—	5.5	5.5	5.5	5	6.3	5.3
F	4.5	5	5	6	7.4	8	12
G	2.5	3.6	3.6	3.8	3.5	4	4.5
H	6 _{H7}	8 _{H7}	8 _{H7}	10 _{H7}	12 _{H7}	16 _{H7}	18 _{H7}
I (MAX)	63.5	95.5	104	124.5	157.5	184	277
I (MIN)	58.5	86.5	85	114.5	142.5	167	249
J	15 _{h6}	20 _{h6}	20 _{h6}	26 _{h6}	34 _{h6}	40 _{h6}	60 _{h6}
K	32	45	45	60	75	90	135
L	48	72	72	95	120	145	220
M	42	58.3	58.3	77	97	107	170
N	24	42.3	42.3	56	70.5	99	140
O	14	20	20	25	33	40	60
P	M4	M6	M6	M8	M8	M10	M12
Q	ø6	ø6.5	ø6.5	ø8.5	ø11	ø11	ø18
R	ø5 _{H7}	ø6 _{H7}	ø6 _{H7}	ø8 _{H7}	ø10 _{H7}	ø10 _{H7}	ø16 _{H7}
S	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6
T	M5xø4	M5xø6	M5xø6	1/8" xø6	1/8" xø6	1/4" xø6	1/4" xø10
U	4	6	6	7.5	8.5	11	16.5
V	28	40	42	50	62.5	73	109.5
W	8	12	12	15	19	23	37.5
X	—	M4	M4	M5	M6	M6	M6



- متناسب با نوع کاربری، امکان هوادهی از دو قسمت متفاوت کنار یا زیر وجود دارد.
- محل X برای نصب تجهیزات اضافی و یا مرجع گذاری استفاده می‌شود.



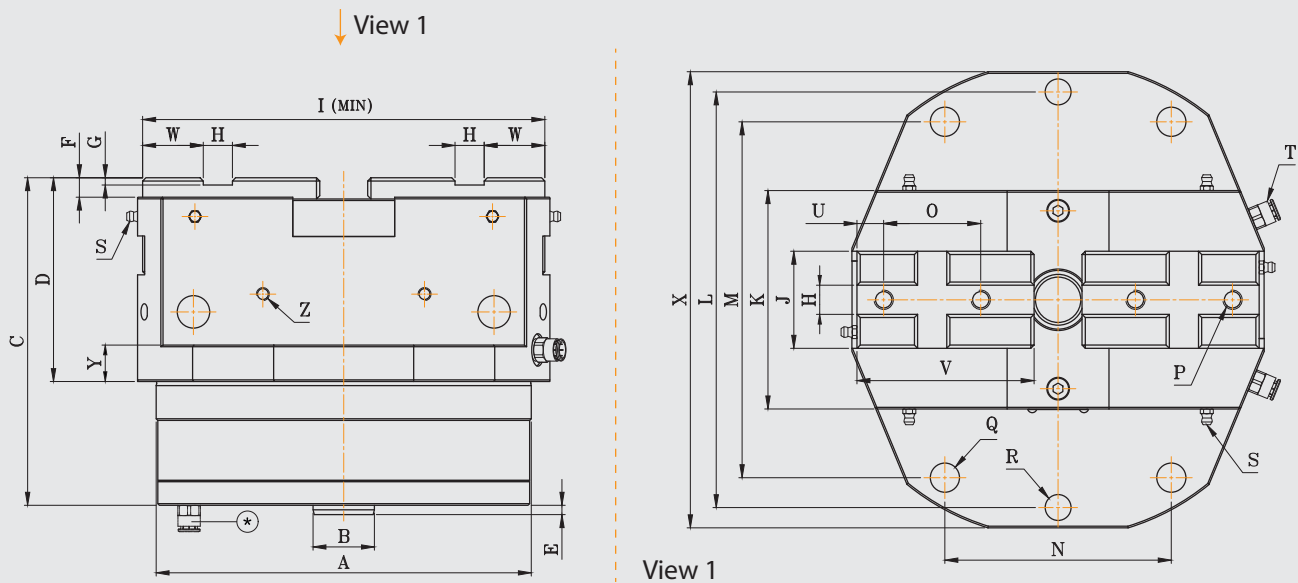
G85A G110A G140A G170A G225A

دونظام پنوماتیک مدل A

G85A G110A G140A G170A G225A

9 mm	10 mm	15 mm	17 mm	28 mm	کورس فک‌ها
1400 N	2300 N	3600 N	6000 N	12500 N	نیروی اسمی فک‌ها در ۶ بار
2 kg	4.5 kg	9 kg	14.5 kg	49 kg	وزن تقریبی

ITEM	G85A	G110A	G140A	G170A	G225A
A	ø80 _{h6}	ø106 _{h6}	ø130 _{h6}	ø155 _{h6}	ø232 _{h6}
B	ø14	ø16	ø20	ø25	ø38
C	73	91	117	138.5	202.5
D	42 ±0.05	57 ±0.05	72.4 ±0.05	84 ±0.05	126 ±0.05
E	5.5	5.5	5	6	6
F	5	6	7.4	8	12
G	3.6	3.8	3.5	4	4.5
H	8 _{H7}	10 _{H7}	12 _{H7}	16 _{H7}	18 _{H7}
I (MAX)	96	125	158	184	277
I (MIN)	87	115	143	167	249
J	20 _{h6}	26 _{h6}	34 _{h6}	40 _{h6}	60 _{h6}
K	45	60	75	90	135
L	90	118	144	172	257
M	84	110	135	159	220
N	40	55	65	89	140
O	20	25	33	40	60
P	M6	M8	M8	M10	M12
Q	ø6.5	ø8.5	ø11	ø15	ø18
R	ø6 _{H7}	ø8 _{H7}	ø10 _{H7}	ø10 _{H7}	ø16 _{H7}
S	M6	M6	M6	M6	M6
T	M5xø6	1/8" xø6	1/8" xø6	1/4" xø6	1/4" xø10
U	6	7.5	8.5	11	16.5
V	40	50	62.5	73	109.5
W	12	15	19	23	37.5
X	100	130	160	188	282
Y	9	11	13.4	15	22.5
Z	M4	M5	M6	M6	M8

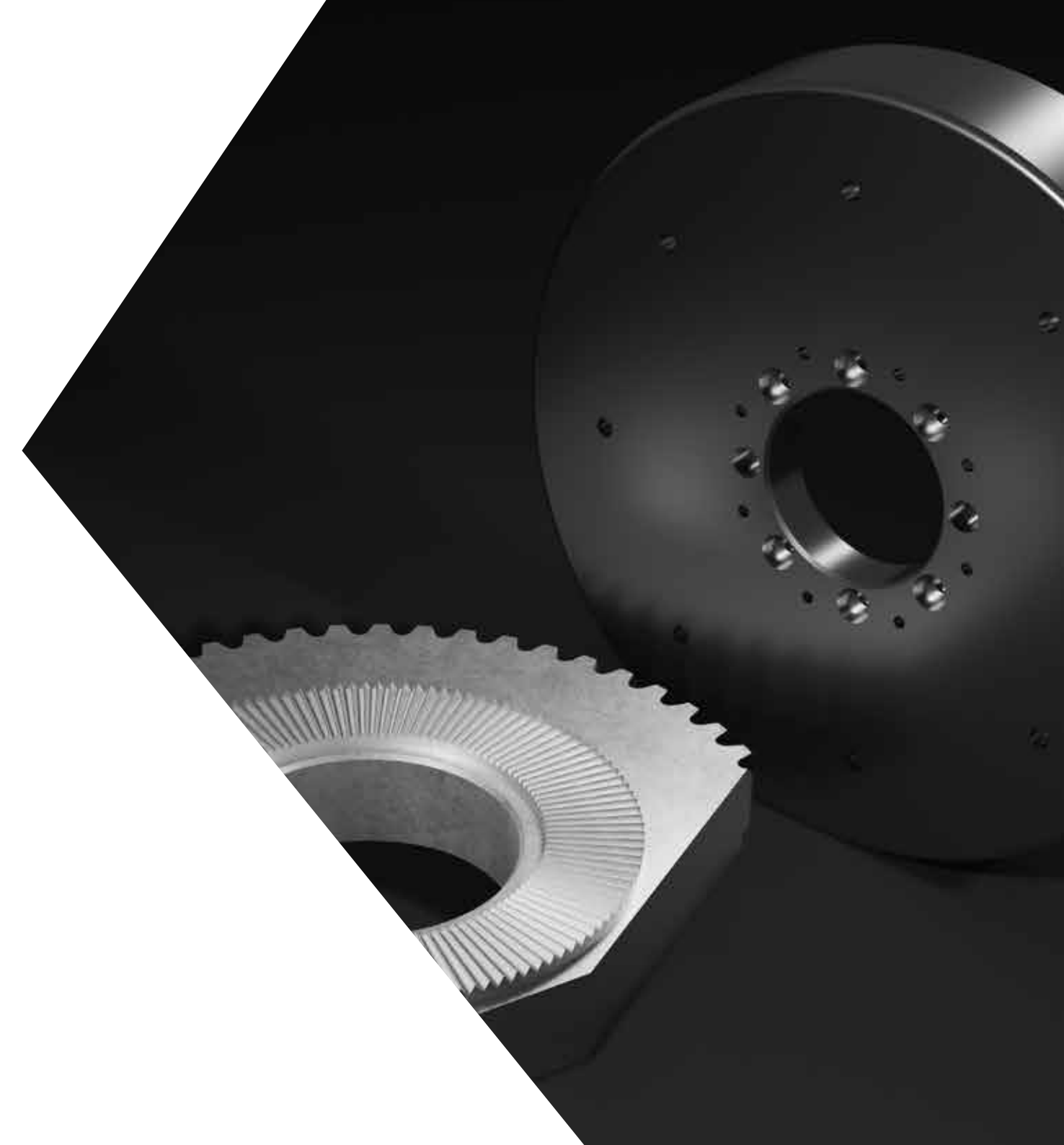


- متناسب با نوع کاربری، امکان هوادهی از دو قسمت متفاوت کنار یا زیر وجود دارد.
- محل Z برای نصب تجهیزات اضافی و یا مرجع گذاری استفاده می‌شود.



میز تقسیم

دقت بی نظیر در هر چرخش



میز تقسیم آذران برای انتقال دقیق قطعات در ایستگاه‌های دوار طراحی شده است. این محصول در دو مدل هیدرولیک و پنوماتیک عرضه می‌شود. برخی از ویژگی‌های این محصول که به تطابق با نیازهای صنعتی شما کمک می‌کند، به شرح زیر است:

- ✓ **انتقال دقیق:** عملکرد بسیار دقیق برای انتقال قطعات
- ✓ **تنظیم سرعت:** امکان تنظیم سرعت فرآیند انتقال
- ✓ **جهت چرخش انتخابی:** امکان سفارش جهت چرخش صفحه میز بصورت ساعتگرد یا پادساعتگرد (در مدل هیدرولیک)
- ✓ **کاربردهای گسترده:** مناسب برای استفاده در سیستم‌های تولید و مونتاژ (ماشین‌های ترانسفر، پرس‌های مکانیکی، مونتاژهای مکانیزه و سایر فرآیندهای صنعتی)

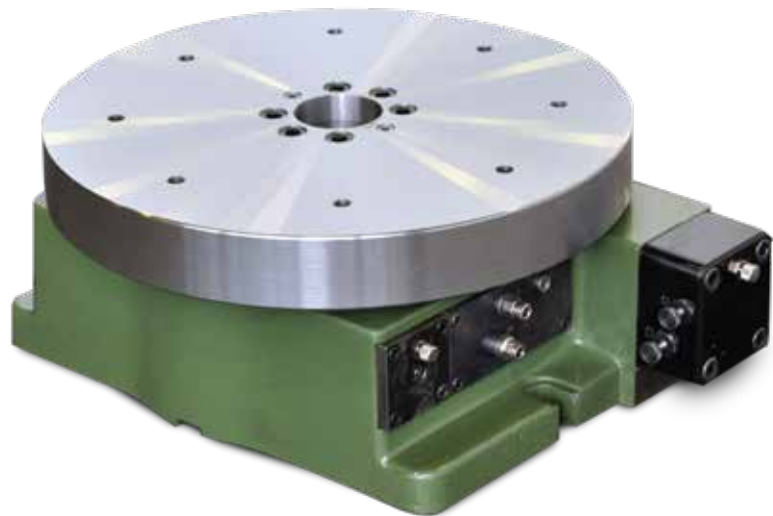
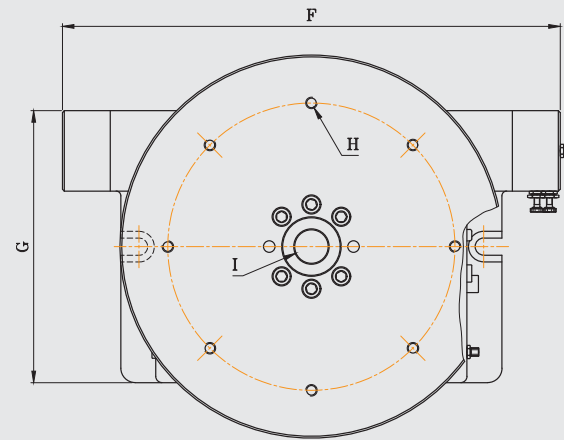
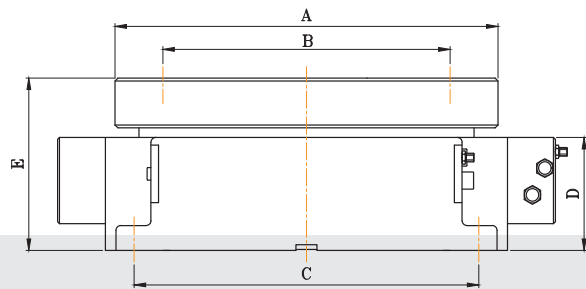
ITP250

ITP400

میز تقسیم پنوماتیک

ITP250	ITP400	
150 kg	450 kg	حداکثر بار مجاز
780 kg	1770 kg	نیروی قفل
35 N.m	90 N.m	گشتاور چرخشی
4, 6, 8, 9, 12, 18, 24	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24	تعداد تقسیم
±1'	±1'	دقت تقسیم
2.5 mm	3 mm	کورس بلند شدن
45 kg	125 kg	وزن تقریبی

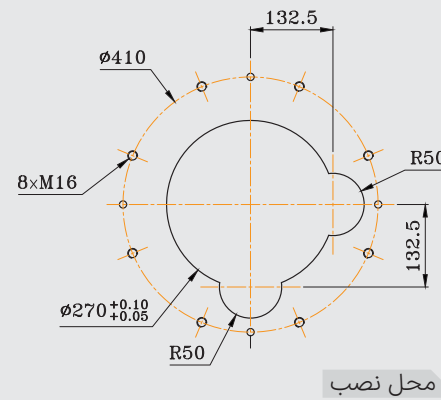
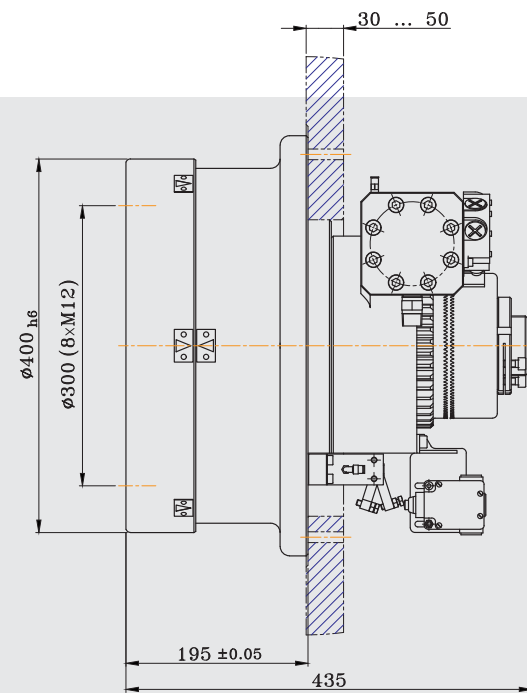
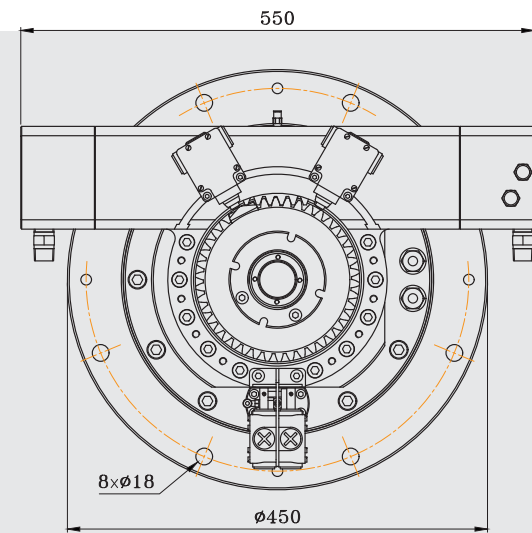
ITEM	ITP250	ITP400
A	ø250	ø400
B	ø180	ø300
C	252	360
D	84	118
E	125	180
F	360	520
G	210	285
H	4xM8	8xM12
I	ø20	ø35
J	215	315
K	80	120
L	65	80
M	20H7	22H7
N	20x18x10	22x25x10
O	2xM16	2xM16
P	4xM6	4xM6
Q	45	65
R	ø10	ø10
S	ø30	ø40



ITH400

میز تقسیم هیدرولیک

ITH400	
5000 kg	حداکثر بار مجاز
5000 kg	نیروی قفل
700 N.m	گشتاور چرخشی
4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24	تعداد تقسیم
± 30"	دقت تقسیم
6 mm	کورس بلند شدن
بر حسب سفارش	جهت چرخش
250 kg	وزن تقریبی



یونیت‌های براده برداری

توانایی و دقت در هر گام

یونیت‌های آذران برای انجام انواع عملیات براده‌برداری طراحی شده و قابلیت نصب بر روی ماشین‌آلات مختلف را دارند. این محصول با کاربری‌های متفاوت در مدل‌های بورینگ، خزینه‌زن، مخروط تراش و قلاویززن عرضه می‌شوند.

۱) بورینگ هیدرولیک:

✔ تیپ A: مناسب برای براده‌برداری و سوراخکاری عمومی

✔ تیپ B: مناسب برای عملیات براده‌برداری و سوراخکاری سنگین و قطعات بزرگ

۲) خزینه زن هیدرولیک:

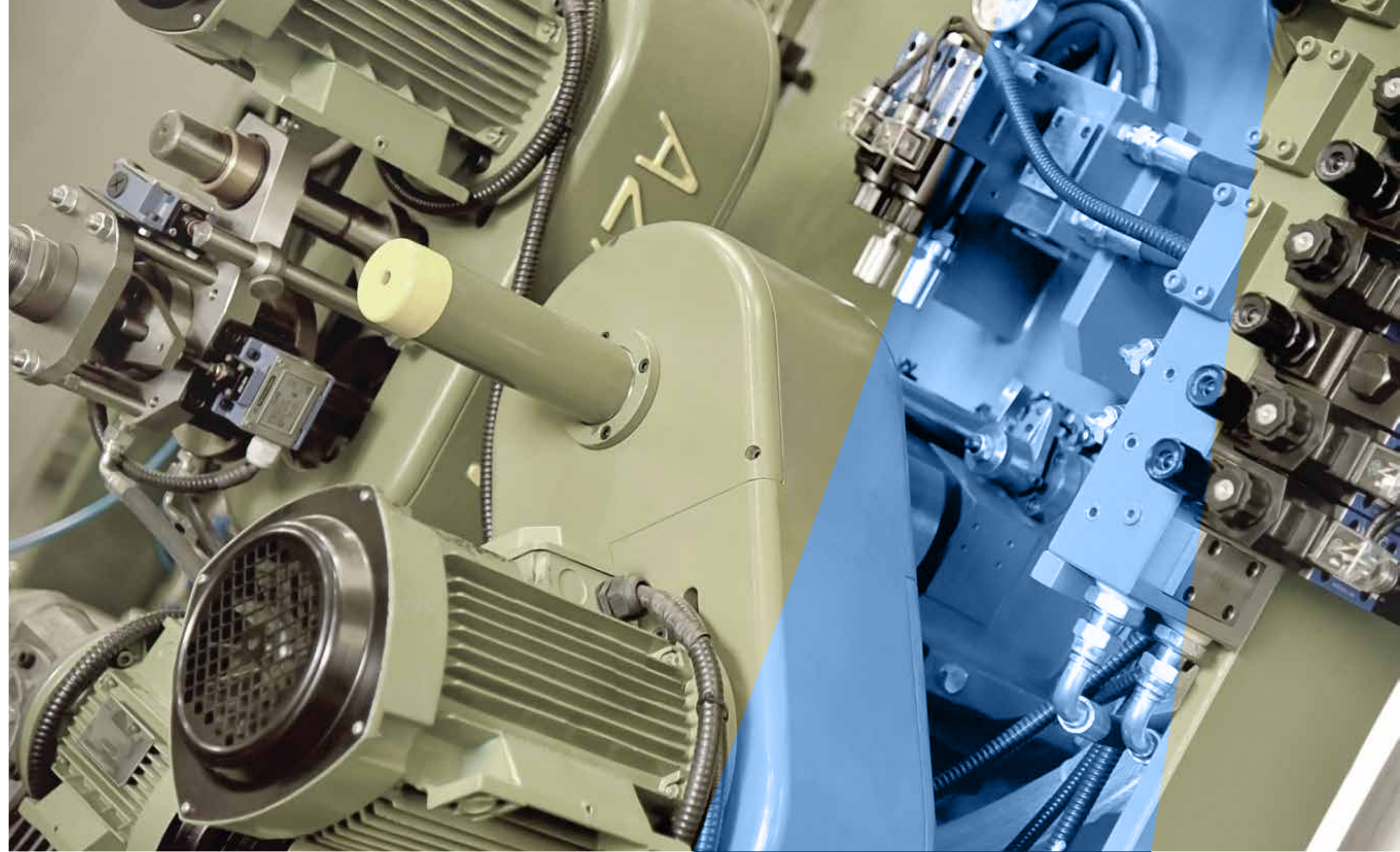
✔ تیپ A: مناسب برای خزینه‌زنی و گاه تراشی

✔ تیپ B: مناسب برای شیارزنی‌های عمومی

✔ تیپ C : مناسب برای شیارهایی با فرم پیچیده

۳) مخروط تراش: مناسب برای براده‌برداری با فرم مخروطی

۴) قلاویز زن: مناسب برای قلاویززنی و حدیده‌زنی

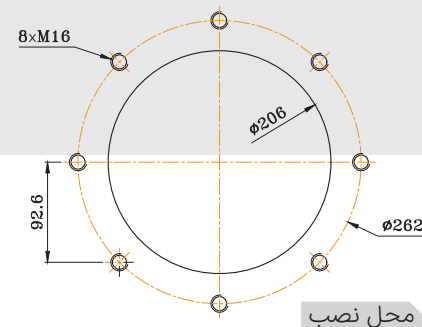
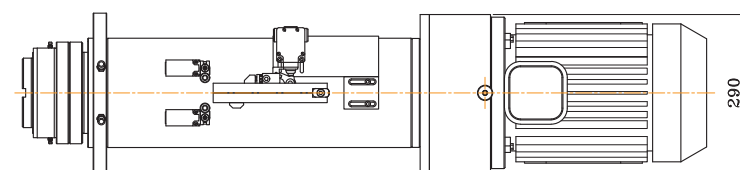
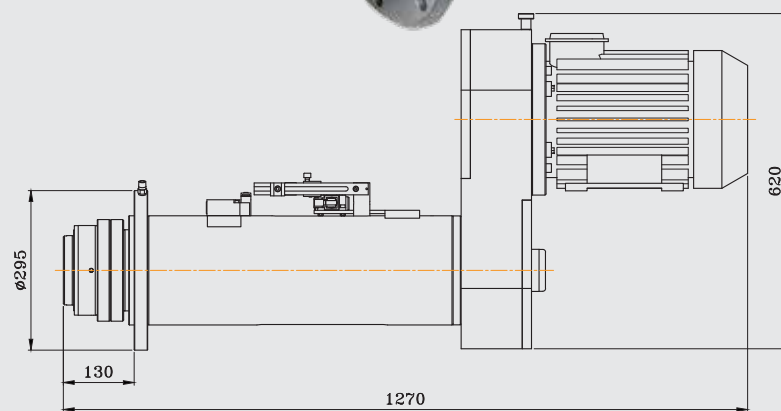
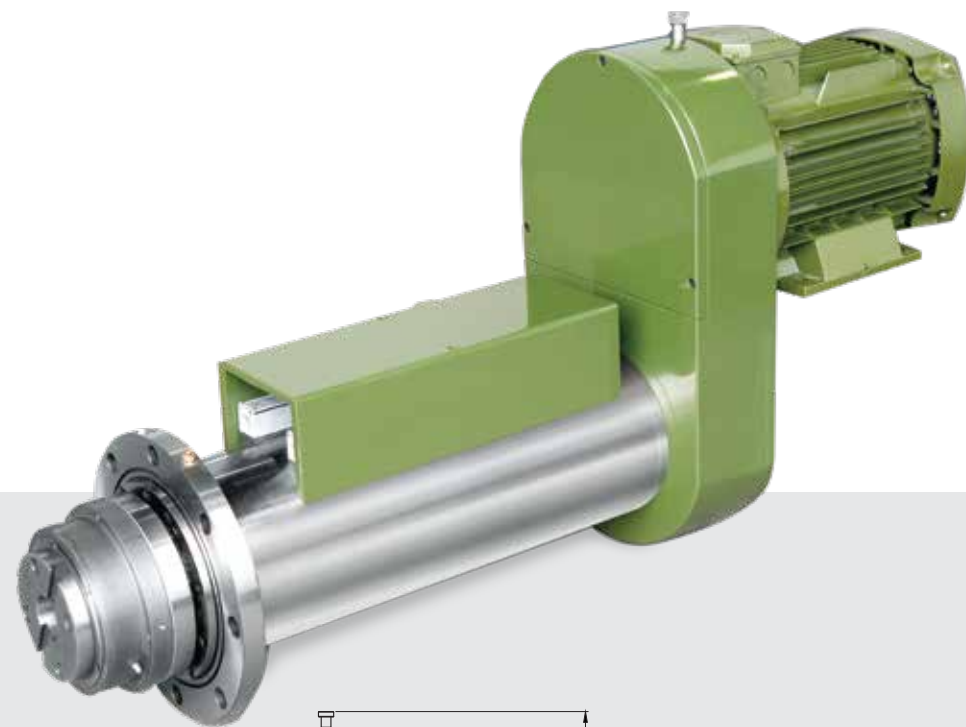


HBU150

یونیت بورینگ هیدرولیک مدل B

HBU150

Ø 50 mm	حداکثر قطر سوراخکاری
450 ... 1400 (rpm)	سرعت دورانی محور
13200 N	نیروی محوری
بر حسب نیاز	الکترو موتور
150 mm	حداکثر کورس یونیت
ISO 40	گلویی ابزارگیر
250 kg	وزن تقریبی



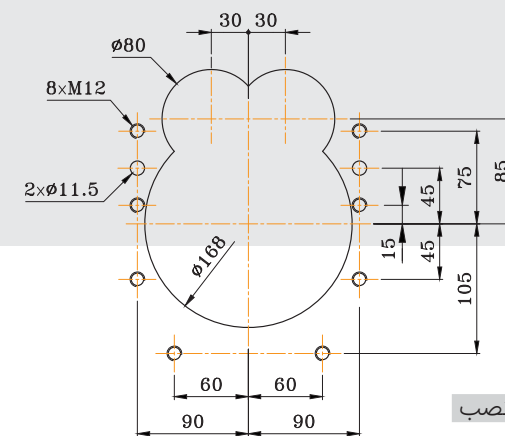
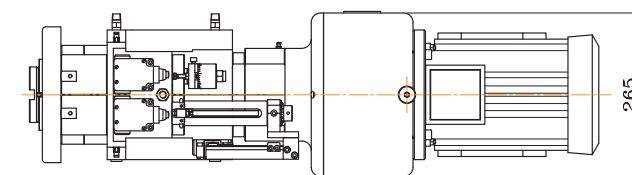
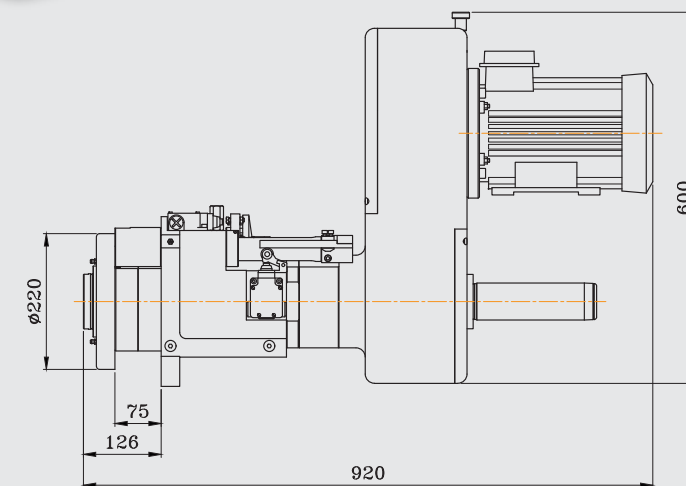
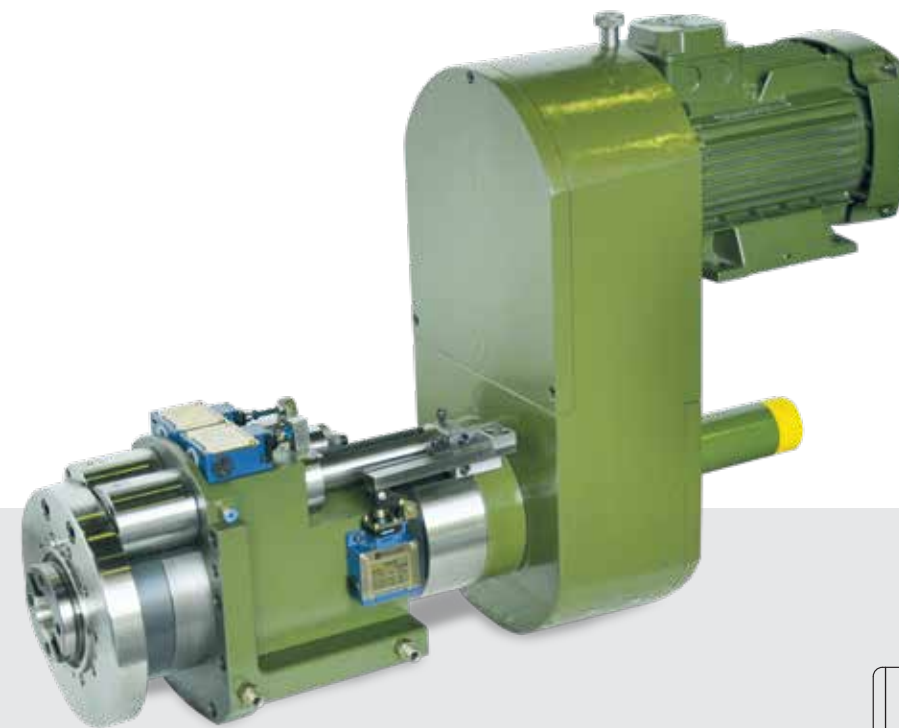
محل نصب

HBU95

یونیت بورینگ هیدرولیک مدل A

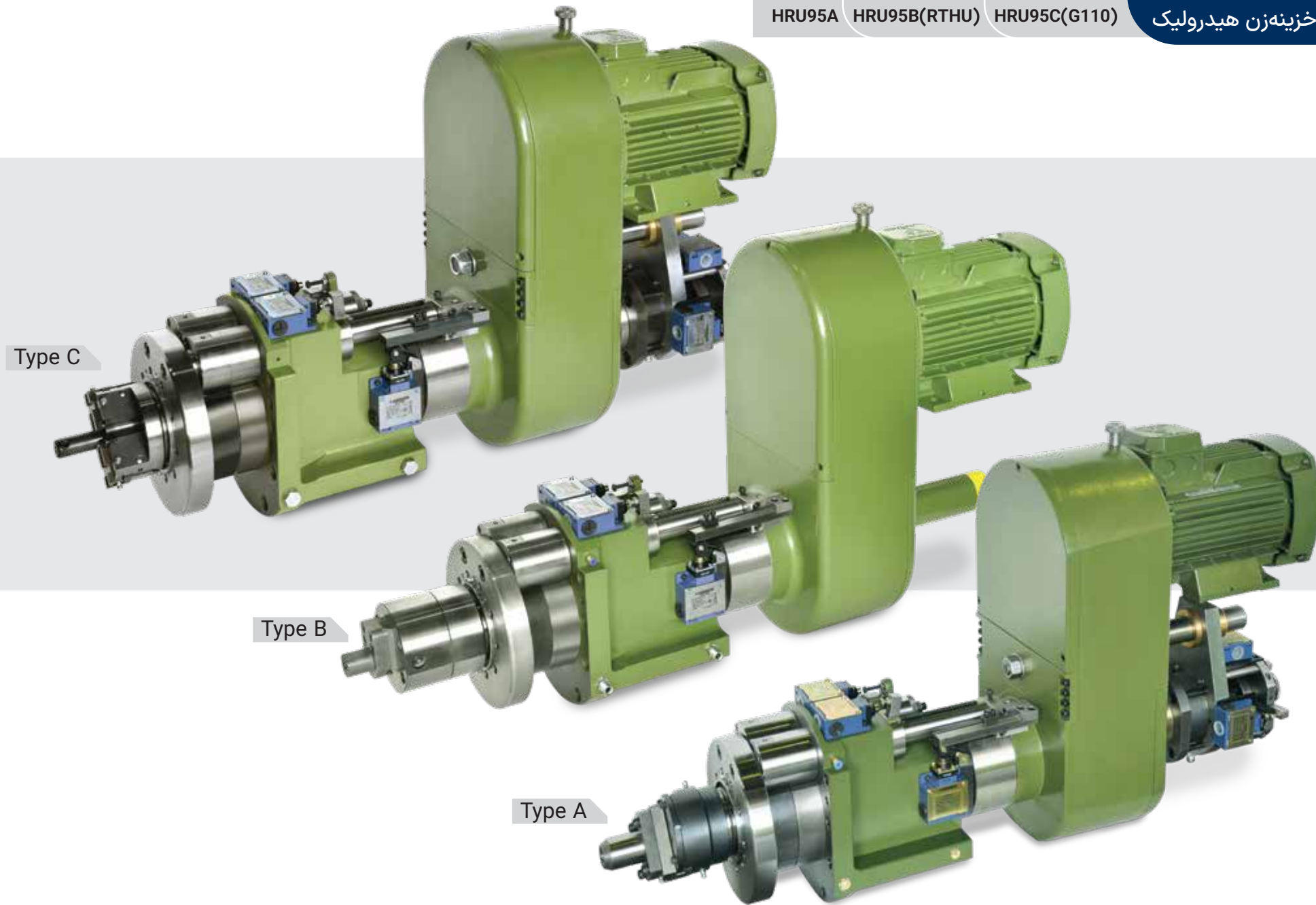
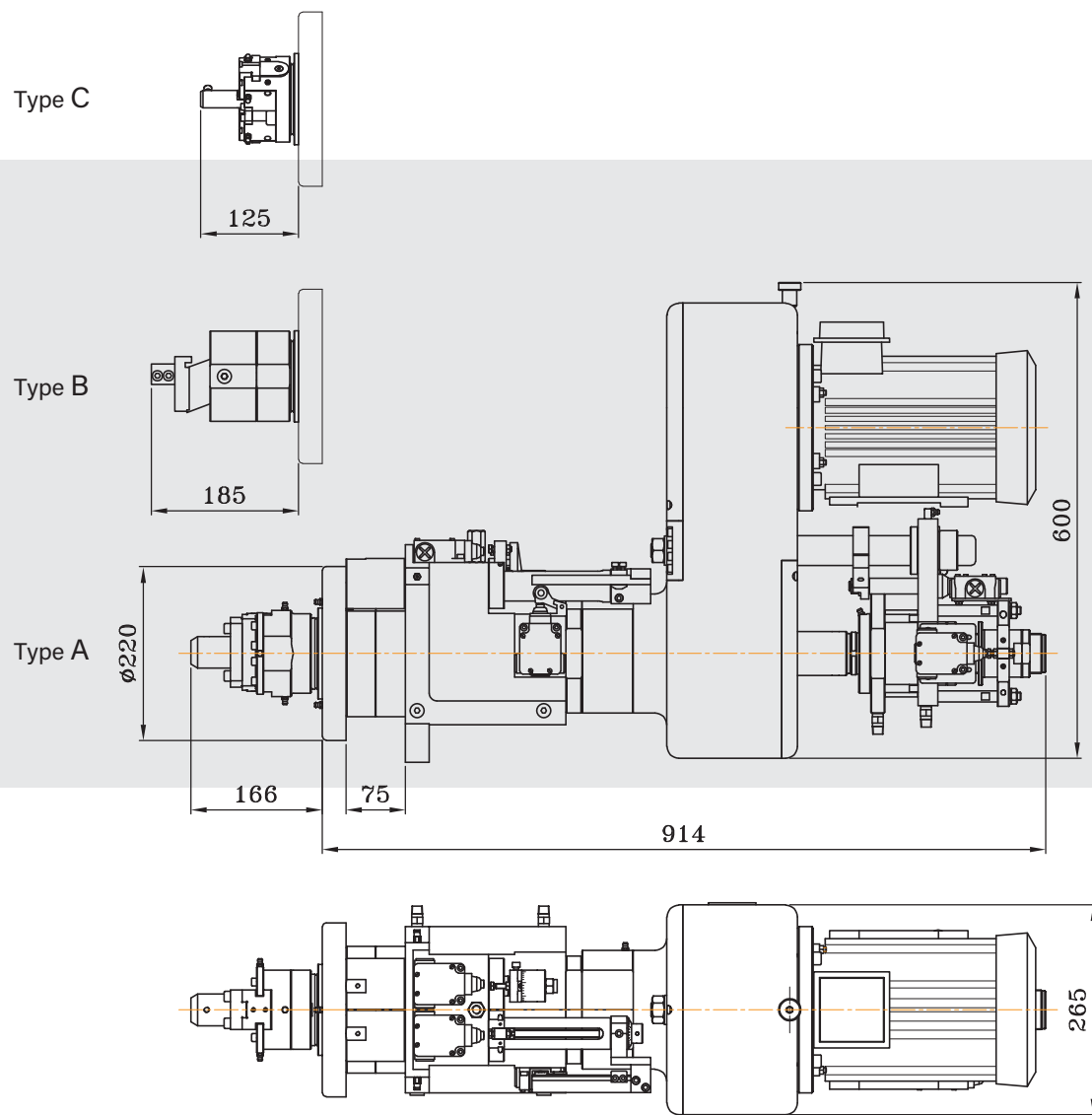
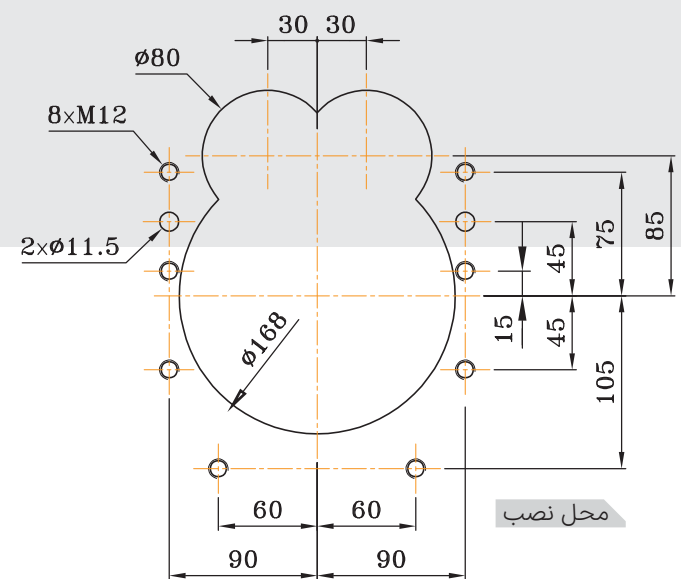
HBU95

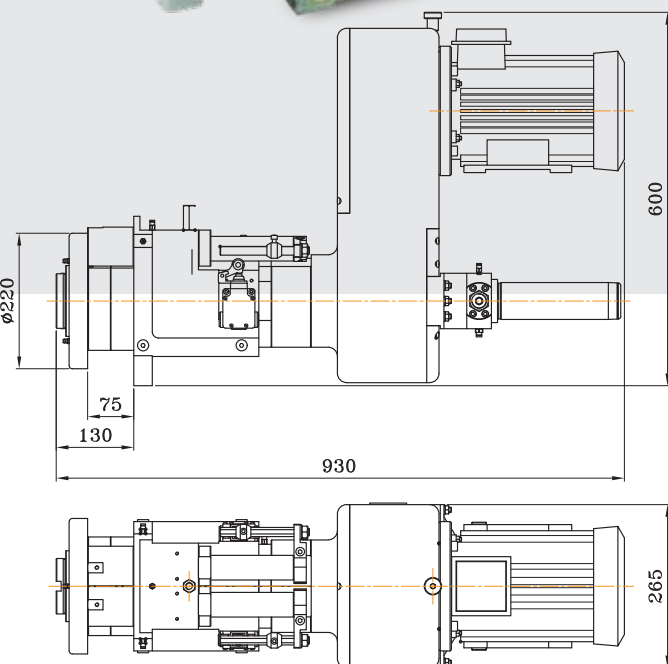
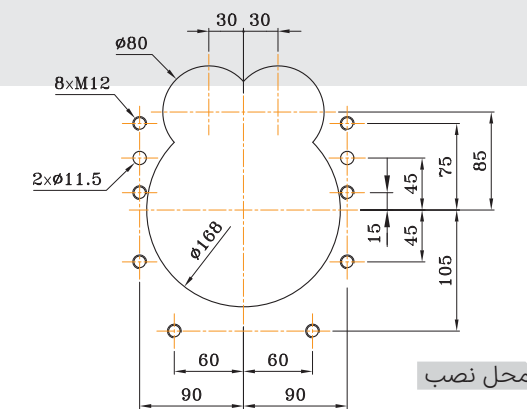
Ø 30 mm	حداکثر قطر سوراخکاری
900 ... 2800 (rpm)	سرعت دورانی محور
9200 N	نیروی محوری
بر حسب نیاز	الکترو موتور
95 mm	حداکثر کورس یونیت
ISO 40	گلویی ابزارگیر
137 kg	وزن تقریبی

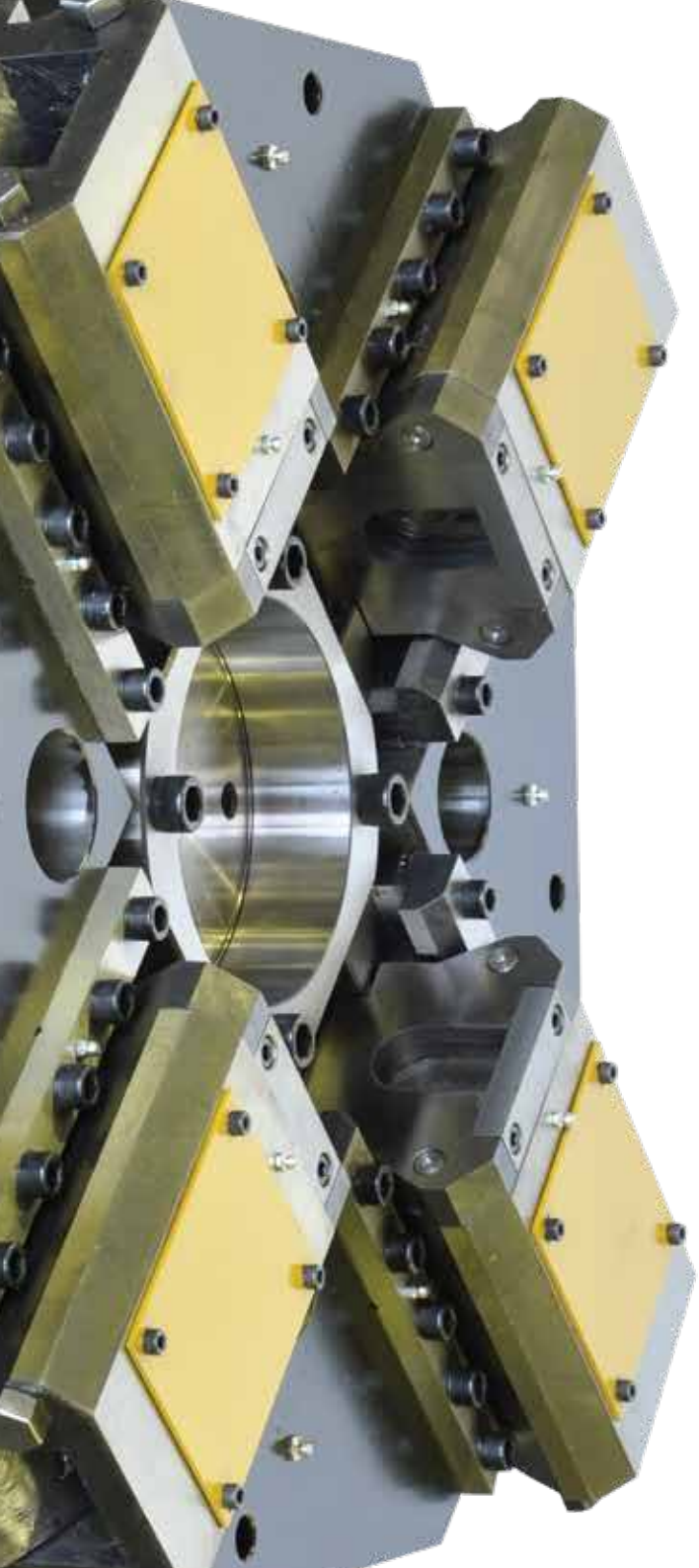


محل نصب

HRU95A	HRU95B (RTHU)	HRU95C (G110)	
5 mm	5 mm	5 mm	حداکثر عمق خزینه
900 ... 1400 (rpm)	900 ... 1400 (rpm)	900 ... 1400 (rpm)	سرعت دورانی محور
برحسب نیاز	برحسب نیاز	برحسب نیاز	الکتروموتور
95 mm	95 mm	95 mm	حداکثر کورس یونیت
∅10 ... ∅20 mm برحسب سفارش	∅10 ... ∅20 mm برحسب سفارش	برحسب سفارش	گلوبی ابزارگیر
165 kg	150 kg	160 kg	وزن تقریبی

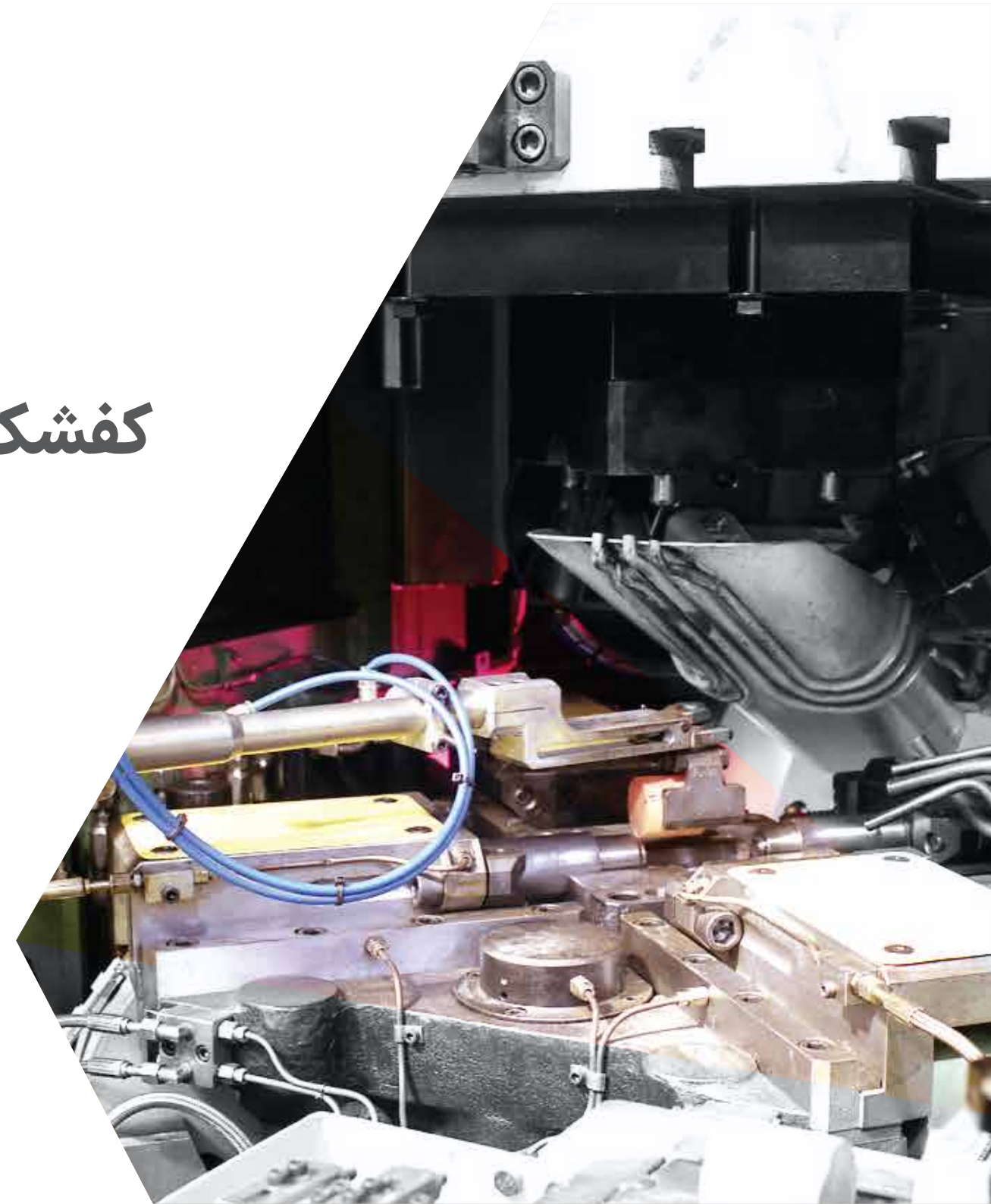


A large industrial motor with a green frame and a silver motor housing. It features a complex mechanical assembly on the front, including a large silver flange and a black cylindrical component. The motor is shown from a three-quarter perspective.



کفشک فورج توخالی

هزینه کمتر، تولید بیشتر



کفشک فورج آذران، تجهیز تخصصی برای انجام عملیات فورج قطعات بصورت توخالی است که در انواع مختلف افقی، عمودی و گلدانی طراحی و ساخته می‌شود. این محصول با بهبود فرآیند، امکان فورج توخالی و با کیفیت قطعات را امکان‌پذیر می‌سازد.

✓ تیپ افقی دو طرفه: مناسب برای فورج قطعات نیازمند به سنبه شکل‌دهی در دو جهت افقی

✓ تیپ افقی چهار طرفه: مناسب برای فورج قطعات نیازمند به سنبه شکل‌دهی در چهار جهت افقی

✓ تیپ عمودی: مناسب برای فورج قطعات نیازمند به سنبه شکل‌دهی عمودی

✓ تیپ گلدانی: طراحی شده برای عملیات فورج تو خالی با حالت اکستروژن

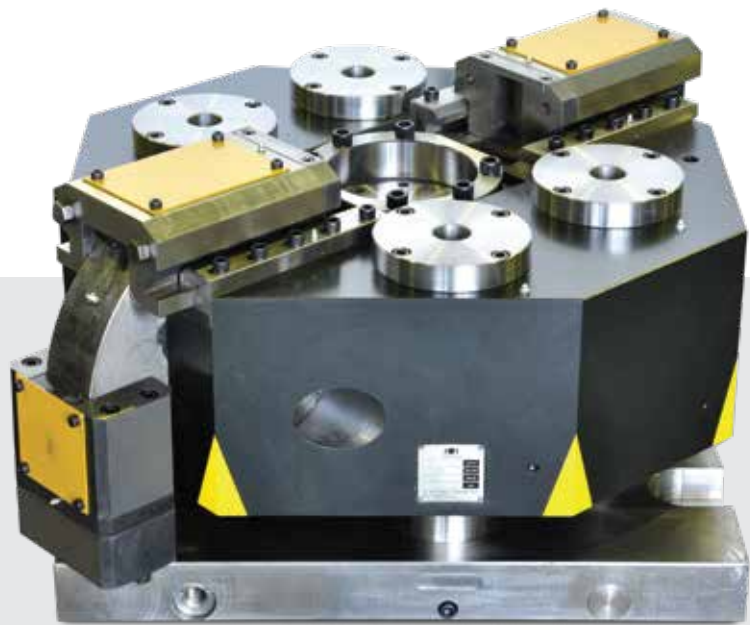
HEU2-250

HEU2-400

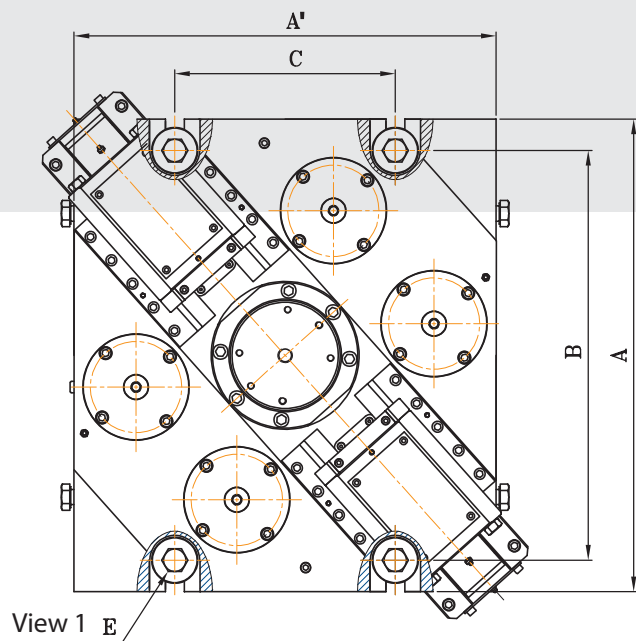
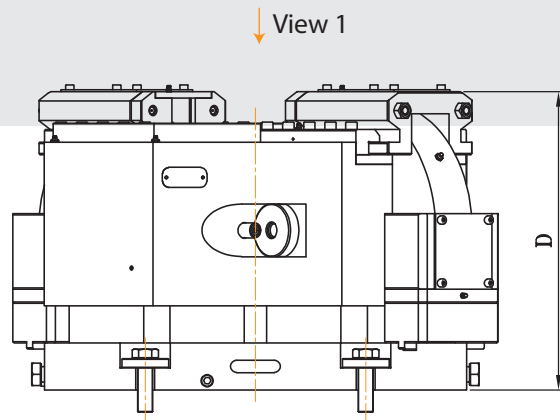
⋮

میز فورج توخالی افقی دوطرفه

HEU2-250	HEU2-400	
250 ton	400 ton	ظرفیت بارگذاری مجاز
58 mm	70 mm	حداکثر کورس
ø175 x 80 mm	ø235 x 120 mm	سایز قالب
فئر	فئر	مکانیزم برگشت
ø50 mm	ø50 mm	حداکثر قطر سنبه
1300 kg	1900 kg	وزن تقریبی

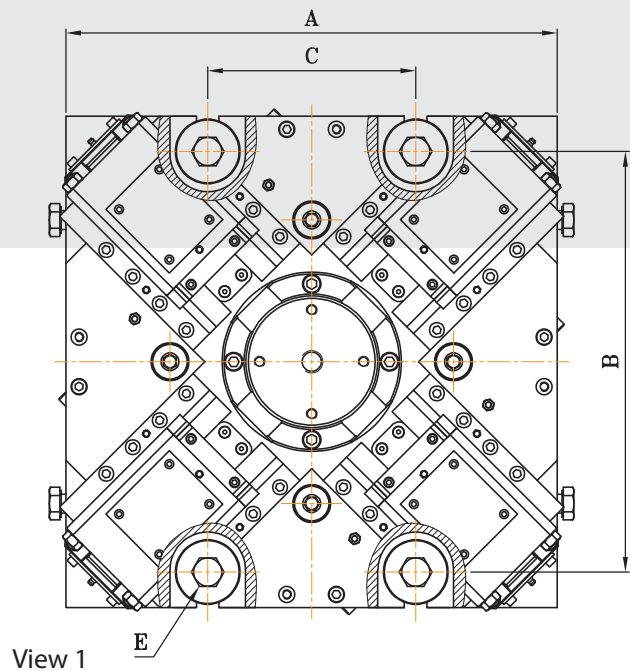
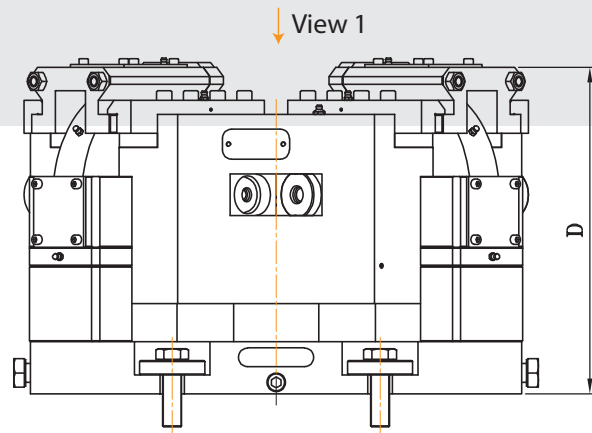


ITEM	HEU2-250	HEU2-400
A	750	880
A'	670	780
B	655	745
C	350	400
D	473	565
E	4xM24	6xM24



HEU4-100	HEU4-160	HEU4-250	
100 ton	160 ton	250 ton	ظرفیت بارگذاری مجاز
40 mm	45 mm	52 mm	حداکثر کورس
ø140 x 70 mm	ø140 x 70 mm	ø175 x 80 mm	سایز قالب
فئر	فئر	فئر	مکانیزم برگشت
ø40 mm	ø40 mm	ø55 mm	حداکثر قطر سنبه
550 kg	830 kg	1200 kg	وزن تقریبی

ITEM	HEU4-100	HEU4-160	HEU4-250
A	520x520	580x580	670x670
B	445	500	575
C	220	220	350
D	345	410	467
E	4xM20	4xM20	4xM24

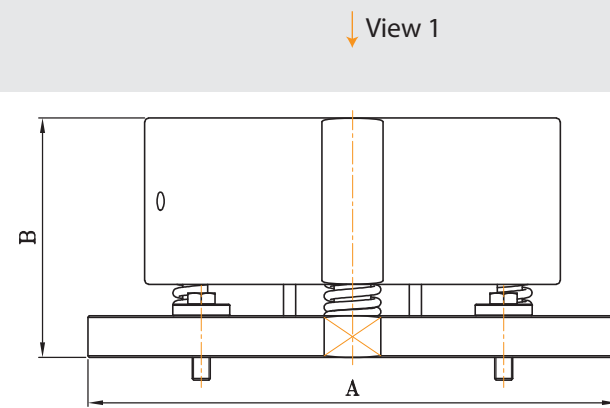
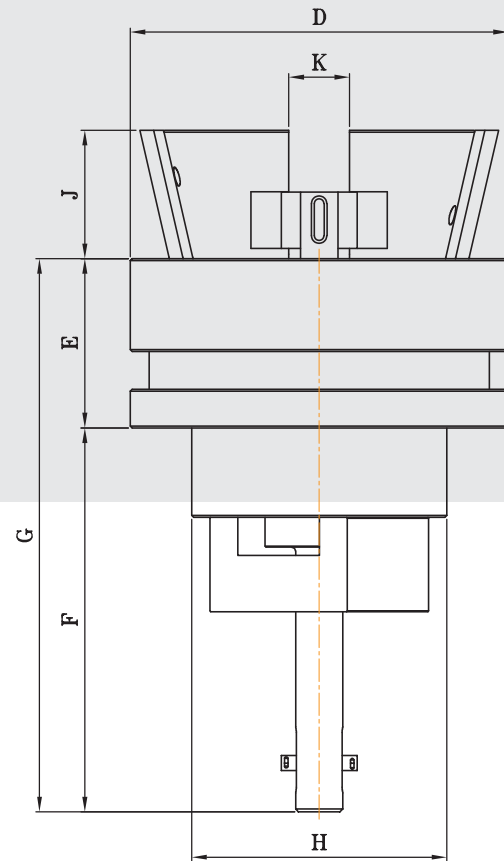


VEU-A VEU-B VEU-C

میز فورج توخالی عمودی گلدانی

VEU - A	VEU - B	VEU - C	سایز قالب
103.5x98x49 mm	120.5x118x59 mm	141.5x138x69 mm	
150 kg	210 kg	230 kg	وزن تقریبی

ITEM	VEU - A	VEU - B	VEU - C
D	ø370	ø400	ø425
E	148	179	179
F	386	406	439
G	534	585	618
H	ø259	ø270	ø280
J	125	140	155
K	67	65	70

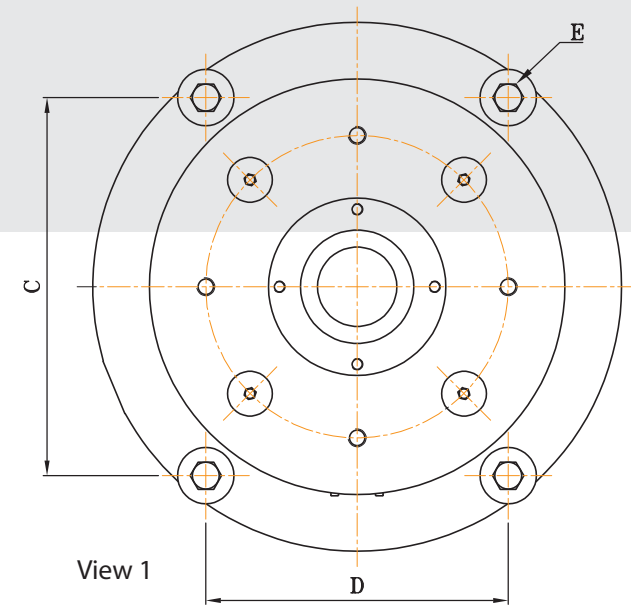


VEU-100 VEU-100B VEU-250 VEU-400

میز فورج توخالی عمودی

VEU-100	VEU-100B	VEU-250	VEU-400	ظرفیت بارگذاری مجاز
100 ton	100 ton	250 ton	400 ton	
20 mm	25 mm	36 mm	41 mm	حداکثر کورس
ø135 x 70 mm	ø135 x 70 mm	ø175 x 80 mm	ø235 x 95 mm	سایز قالب
فئر	فئر	فئر	فئر	مکانیزم برگشت
ø40 mm	ø40 mm	ø60 mm	ø107 mm	حداکثر قطر سنبه
160 kg	210 kg	255 kg	530 kg	وزن تقریبی

ITEM	VEU-100	VEU-100B	VEU-250	VEU-400
A	400x400	400x400	ø500	ø700
B	170	225	290	316
C	300	300	280	500
D	300	300	350	400
E	4xM16	4xM16	4xM20	4xM24





پرس آرایش

پیرایشگر سریع قطعات



پرس آرایش آذران، دستگاهی برای انجام عملیات دوربری و حذف زوائد اطراف قطعات است. این پرس‌ها در دو مدل مجهز به میز تقسیم هیدرولیک یا فاقد آن عرضه می‌شود.

ویژگی‌ها:

تنوع در ظرفیت: این محصول با ظرفیت‌های ۵، ۱۰ و ۳۰ تن قابل ارائه است.
سرعت و دقت: اجزا و سیستم‌های هیدرولیک این محصول به گونه‌ای طراحی و ساخته شده‌اند که دقت، توان، و سرعت مناسبی را در عملیات دوربری فراهم می‌آورند.

TP05Wi

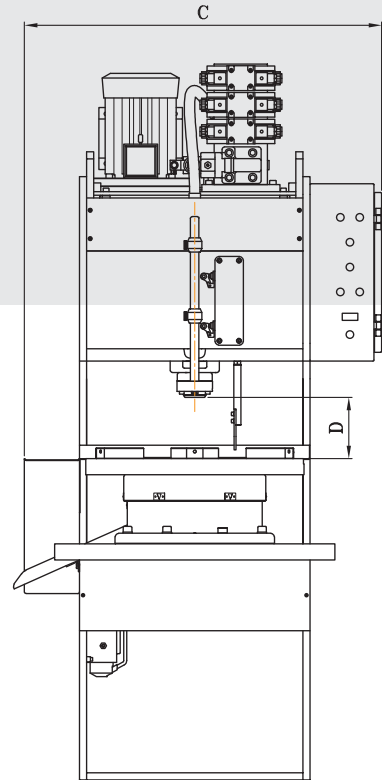
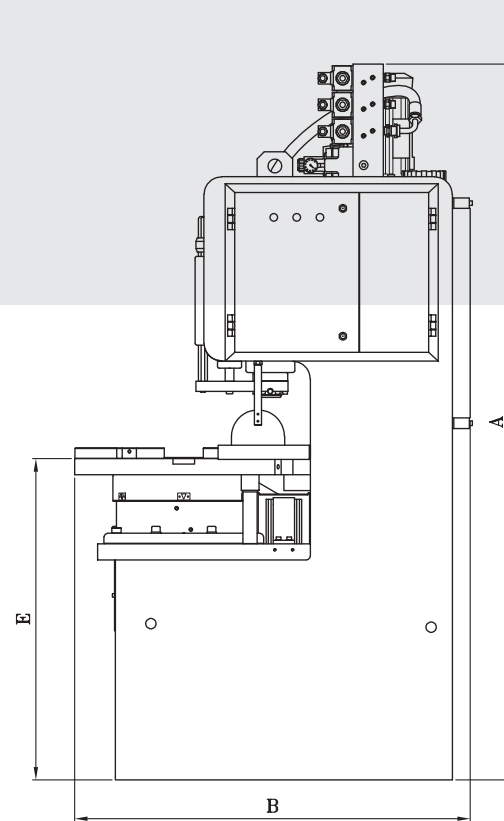
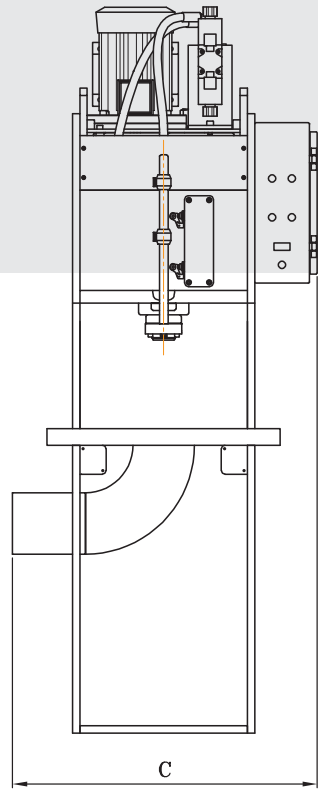
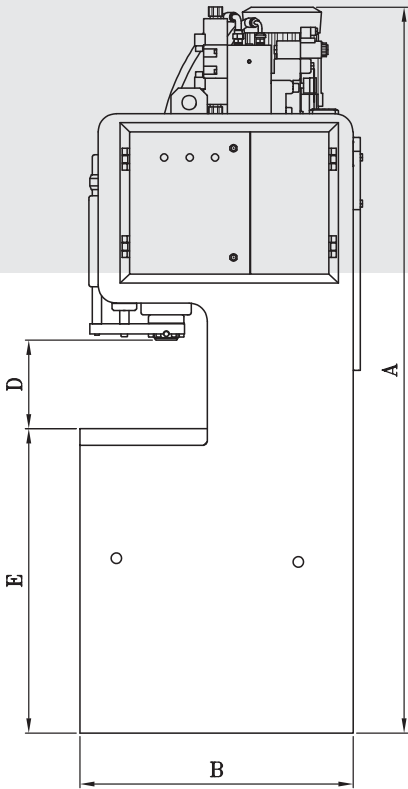
TP10Wi

TP30Wi

پرس آرایش (فاقد میز تقسیم)

TP05Wi	TP10Wi	TP30Wi	
5 ton	10 ton	30 ton	قدرت پرس
138 mm	138 mm	250mm	حداکثر کورس
4 (kw) 1400 (rpm)	4 (kw) 1400 (rpm)	5.5 (kw) 1400 (rpm)	الکترو موتور
830 kg	840 kg	1960 kg	وزن تقریبی

ITEM	TP05 - 10Wi	TP30Wi
A	2000	2400
B	750	900
C	840	1500
D	240	455
E	835	790



TP05Hi

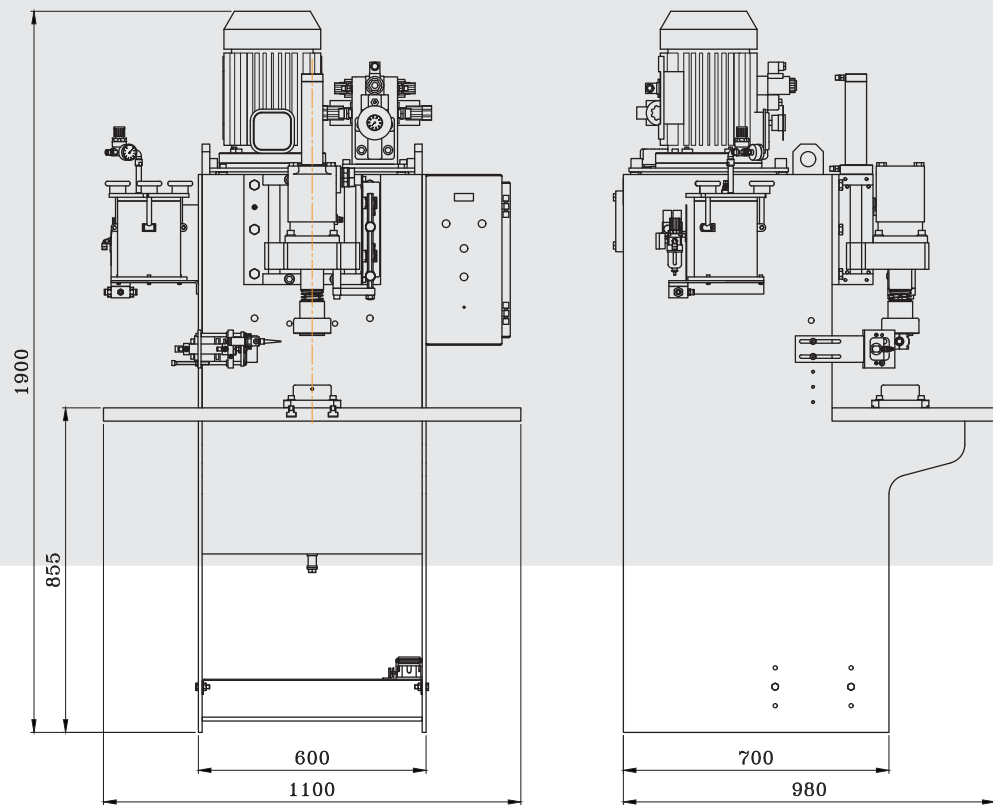
TP10Hi

پرس آرایش (با میز تقسیم هیدرولیک)

TP05Hi	TP10Hi	
5 ton	10 ton	قدرت پرس
ITH400	ITH400	نوع میز تقسیم
135 mm	135 mm	حداکثر کورس
4 (kw) 1400 (rpm)	4 (kw) 1400 (rpm)	الکترو موتور
1450 kg	1500 kg	وزن تقریبی

ITEM	TP05Hi	TP10Hi
A	2020	2020
B	1115	1215
C	1010	1010
D	170	220
E	905	855

HSM200	HSM320	
200 Cm³/u	320 Cm³/u	هیدرو موتور
190 N.m	300 N.m	حداکثر گشتاور
120 U/min	120 U/min	حداکثر دور خروجی
150 mm	150 mm	حداکثر کورس
710 kg	820 kg	وزن تقریبی



ماشین آچار هیدرولیک

سهولت و سرعت مونتاژ

ماشین آچار هیدرولیک آذران ابزاری سریع و قدرتمند برای انجام عملیات بستن پیچ‌ها و مهره‌ها است. این ماشین با استفاده از نیروی هیدرولیک، توان لازم را برای بستن قطعات بصورت یکنواخت و دقیق تأمین می‌کند.

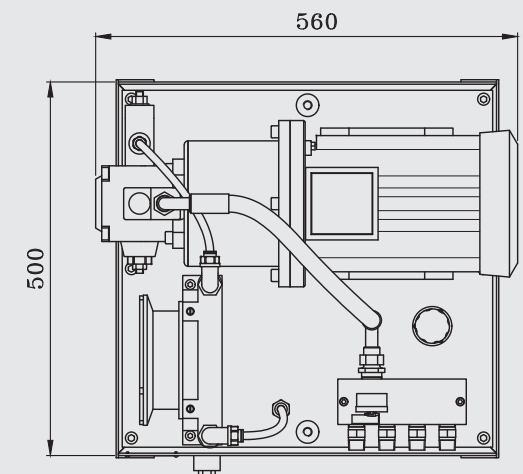
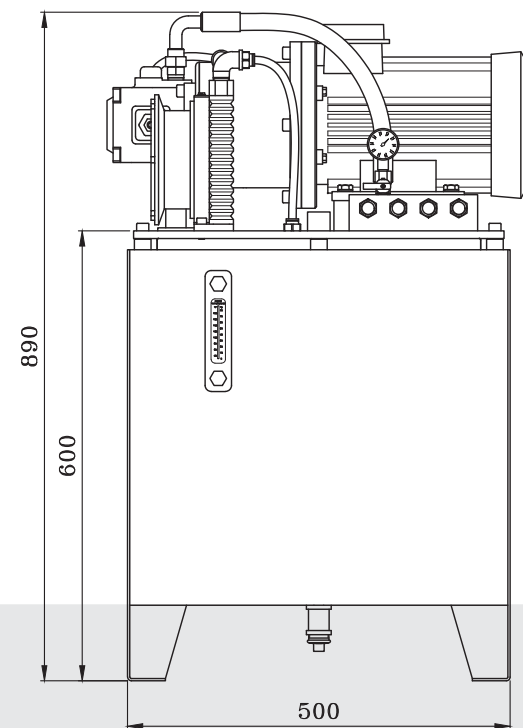
ویژگی‌ها:

- قدرت و توان بالا:** این ماشین با بهره‌گیری از نیروی هیدرولیک، توانمندی بالایی در بستن پیچ و مهره‌ها را دارد.
- دقت و یکنواختی:** طراحی و ساخت دقیق این دستگاه، یکنواختی و دقت بالا در بستن پیچ و مهره‌ها را ممکن می‌سازد.
- سهولت استفاده:** طراحی ارگونومیک این دستگاه، استفاده آسان و راحت را برای اپراتورها فراهم می‌کند.



HPU40V/40-90

90 Liter	ظرفیت مخزن
40 bar	حداکثر فشار
3 (kw) 1400 (rpm)	الکترو موتور
40 (liter / min)	ماکزیمم دبی
بر حسب سفارش	تعداد ترمینال توزیع
بر حسب سفارش	سیستم خنک کننده
بر حسب سفارش	شیر هیدرولیک برقی



واحد هیدرولیک

قدرت پایدار تجهیزات

واحد هیدرولیک آذران تجهیز برای تأمین نیروی هیدرولیک ماشین آلات است که به واسطه ویژگی‌هایی که در ادامه به آن‌ها اشاره می‌شود به یکنواختی سیستم‌های هیدرولیک کمک می‌کند.

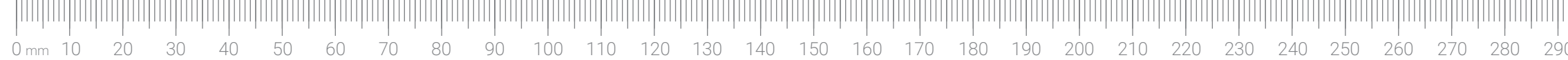
تأمین یکنواخت: با استفاده از پمپ دبی متغیر، روغن هیدرولیک به صورت یکنواخت و با فشار مناسب در سیستم توزیع می‌شود.

ظرفیت‌های متنوع: امکان سفارش در حجم‌های دلخواه وجود دارد.

سیستم خنک‌کننده: به منظور جلوگیری از گرم شدن روغن و افزایش عمر مفید تجهیزات، امکان سفارش سیستم خنک‌کننده وجود دارد.

فیلتراسیون: درب ورودی روغن و داخل باک، مجهز به فیلترهایی است که از ورود ذرات معلق به سیستم جلوگیری می‌کنند.





ASM300

ماشین اره اتوماتیک

ASM300	
Ø300 mm	حداکثر قطر تیغه اره
520 u/min	سرعت تیغه اره
Ø20 - Ø50 mm (A ستاپ) Ø40 - Ø80 mm (B ستاپ)	محدوده قطر برش (تغذیه اتوماتیک)
80 mm	حداکثر طول برش (تغذیه اتوماتیک)
490 m/min	حداکثر سرعت برش
5.5 (kw) 1400 (rpm)	الکتروموتور
HPU90	واحد هیدرولیک
900 kg	وزن تقریبی



اره اتوماتیک

قدرت در برش، دقت در ابعاد

اره اتوماتیک آذران، تجهیزى برای برش میلگرد و مقاطع برنجی با دقت و سرعت مناسب است. این تجهیز به گونه‌ای طراحی شده که عملیات برش را به صورت اتوماتیک و پیوسته انجام دهد.

ویژگی‌ها:

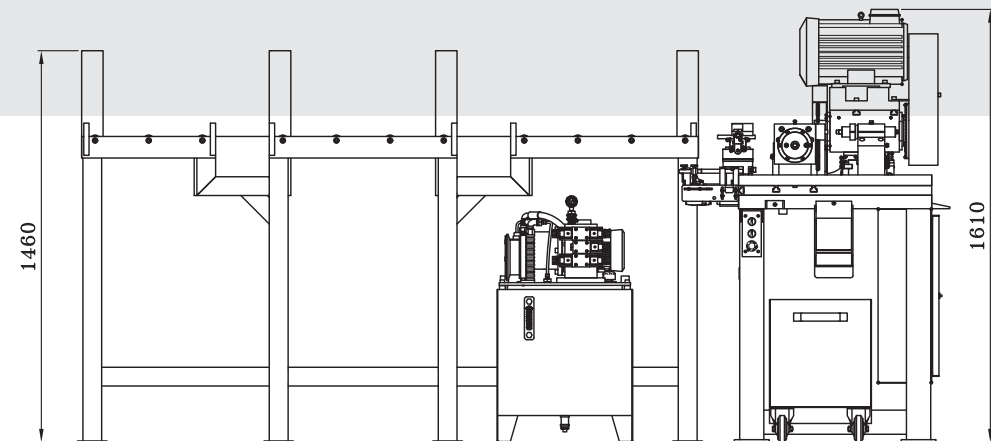
دارای میز انباشت: کمک به تغذیه مداوم و افزایش بهره‌وری

تنوع در سفارش:

ستاپ A: برای برش اتوماتیک میلگردهایی با قطر ۲۰ تا ۵۰ میلی‌متر

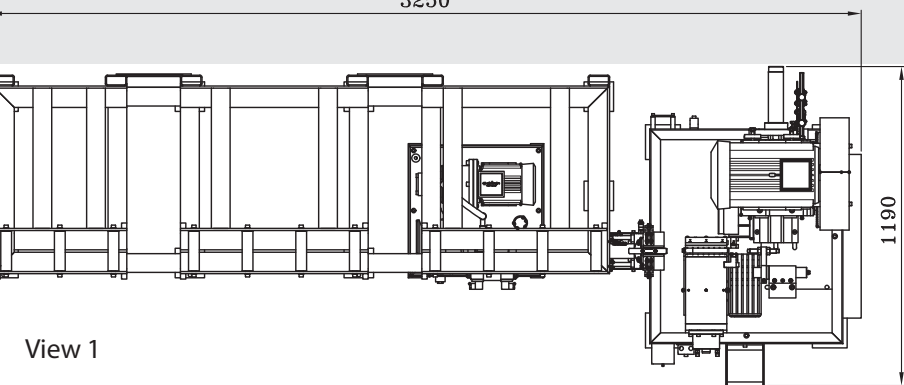
ستاپ B: برای برش اتوماتیک میلگردهایی با قطر ۴۰ تا ۸۰ میلی‌متر

View 1



3250

1190



View 1



پشتیبانی که همواره در کنار توست ...

ما در گروه صنعتی آذران متعهد به ارائه بهترین خدمات به مشتریان خود هستیم و افتخار داریم که نزدیک به چهار دهه با ارائه دستگاه‌ها و محصولات متنوع در کنار شما بوده‌ایم. ارائه **یک سال گارانتی** و **خدمات پس از فروش مادام‌العمر** محصولات، نشان‌دهنده تعهد ما به پاسخگویی و پشتیبانی فنی از محصولات است.

سرعت در پاسخگویی و پشتیبانی فنی، عملکرد حرفه‌ای تیم تعمیرات با بالاترین سرعت و در دسترس بودن قطعات یدکی محصولات، از رویکردهای اصلی آذران در ارائه خدمات و رمز موفقیت ما در این سال‌ها بوده است.



با ما تماس بگیرید:

۸-۹۵ ۴۹ ۷۲ ۳۵ (۰۳۱)

www.azaran-group.com

اصفهان، شهرک صنعتی جی

info@azaran-group.com

